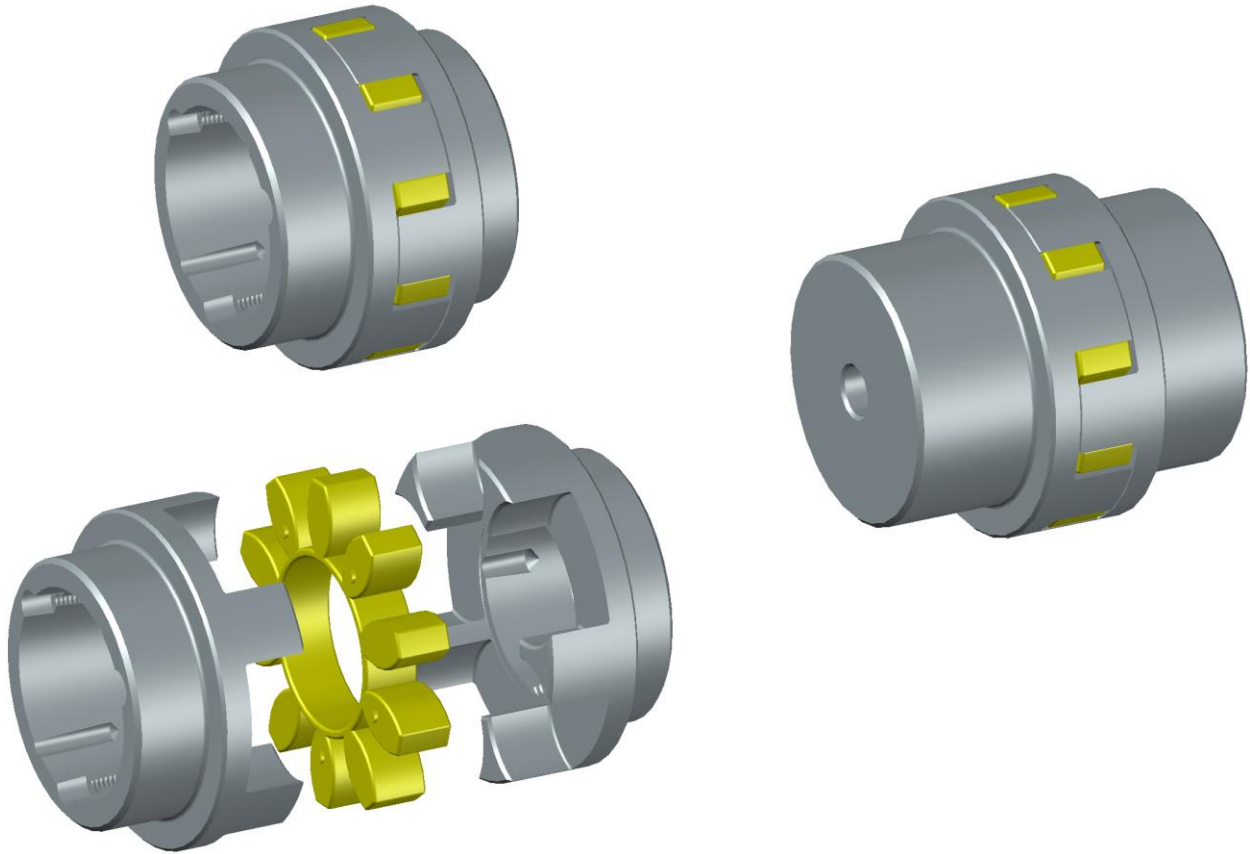




ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX



Los acoplamientos KALFLEX son elásticos a la torsión y transmiten el par por compresión del elemento de elástico (estrella), asegurando una transmisión de par uniforme. Amortiguan eventuales vibraciones torsionales y compensan ligeros desplazamientos axiales y desalineaciones angulares y radiales de los ejes de unión.

Los cubos del acoplamiento están fabricados en fundición perlítica GG, fundición nodular GGG, acero, acero inoxidable 314/316 y aluminio, todos ellos de alta calidad.

El elemento de interposición es un elastómero termoplástico de rigidez media, con capacidad de amortiguación interna óptima, resistente al envejecimiento, a la fatiga, a la abrasión, a la humedad y a los principales agentes químicos, particularmente a los aceites y al ozono. La dureza estándar de dicho elemento es de 92 Shore A, no obstante se pueden suministrar durezas de 98 Shore A y 64 Shore D.

La curva que indica la elasticidad del elastómero es progresiva, blanda a par bajo y rígida a par elevado, asegurando un funcionamiento uniforme en el momento de paro-arranque y a régimen.

La temperatura de funcionamiento de los acoplamientos en ejecución estándar está comprendida entre -40°C y 100°C , permitiendo breves picos de temperatura de hasta 120°C .

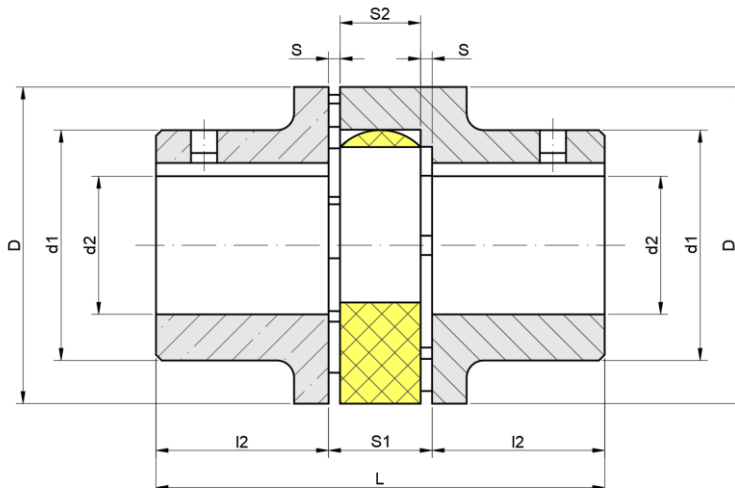
ACOPLAMIENTOS CON EJECUCIÓN ESTÁNDAR

2. ESTRELLA AMARILLA 92 SHORE A	PÁG. 3
1.1. CUBOS EN FUNDICIÓN	PÁG. 3
1.1.1. MECANIZADOS DISPONIBLES DE FÁBRICA	PÁG. 6
1.2. CUBOS EN ACERO	PÁG. 7
1.3. CUBOS EN ALUMINIO	PÁG. 10
1.4. CUBOS EN ACERO INOXIDABLE	PÁG. 13
3. ESTRELLA ROJA 98 SHORE A	PÁG. 15
2.1. CUBOS EN FUNDICIÓN	PÁG. 15
2.2. CUBOS EN ACERO	PÁG. 18
2.3. CUBOS EN ALUMINIO	PÁG. 21
2.4. CUBOS EN ACERO INOXIDABLE	PÁG. 24
4. ESTRELLA VERDE 64 SHORE D	PÁG. 26
3.1. CUBOS EN FUNDICIÓN	PÁG. 26
3.2. CUBOS EN ACERO	PÁG. 29
3.3. CUBOS EN ALUMINIO	PÁG. 32
3.4. CUBOS EN ACERO INOXIDABLE	PÁG. 35

ACOPLAMIENTOS CON EJECUCIÓN ESPECIAL

4. KALFLEX CON CUBOS LARGOS	PÁG. 36
5. KALFLEX CON TAPER LOCK	PÁG. 40
6. KALFLEX CON DOBLE ESTRELLA	PÁG. 41
7. KALFLEX CON BRIDA	PÁG. 42
8. KALFLEX PARA MONTAJE RADIAL	PÁG. 45

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA



Datos técnicos y dimensiones

Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m³]
19	10	20	2.6	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	35	70	9	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	95	190	25	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	190	380	49	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	265	530	69	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	310	620	81	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	410	820	107	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	625	1250	163	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	1280	2560	333	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	2400	4800	624	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139
100	3300	6600	858	2500	110	225	180	270	110	6	50	38	38.5	0.245
110	4800	9600	1248	2240	125	255	200	295	120	6.5	55	42	54	0.435
125	6650	13300	1729	2000	145	290	230	340	140	7	60	48	82	0.85

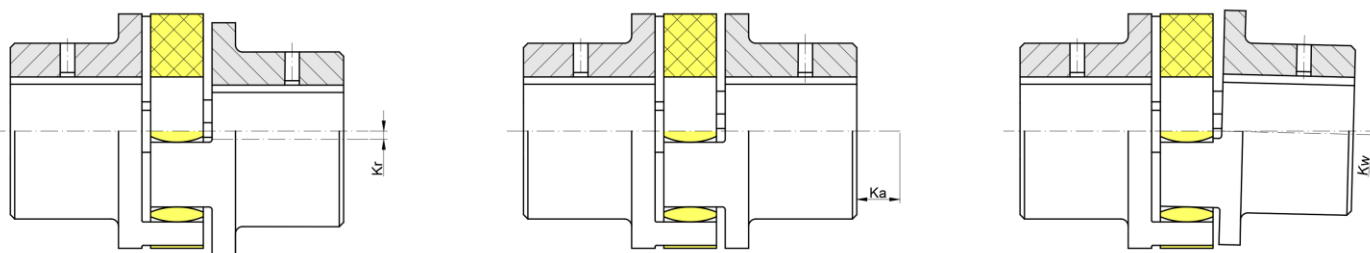
*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos desde el tamaño 19 hasta el 90 fabricados en fundición perlítica GG.

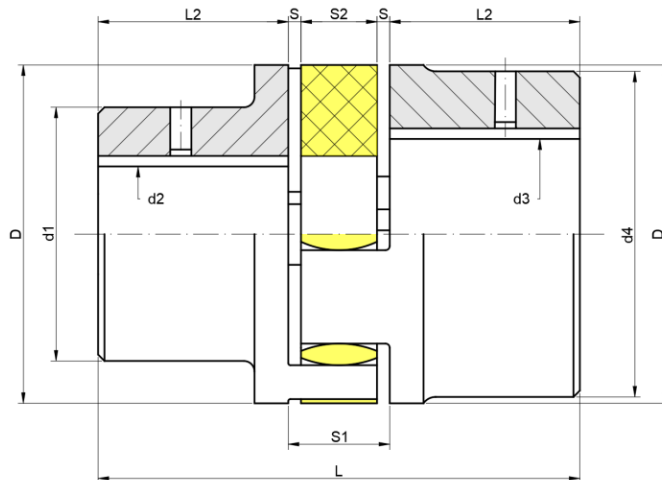
*Cubos desde el tamaño 100 hasta el 125 fabricados en fundición nodular GGG.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4	3.8	4.2	4.6
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°	1.2°	1.3°	1.3°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60
Ángulo de torsión T Kmax	5°												
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09	253.08	311.61	474.86
Amortiguamiento relativo	0.80												
Factor de Resonancia VR	7.90												
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C												



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB



Datos técnicos y dimensiones

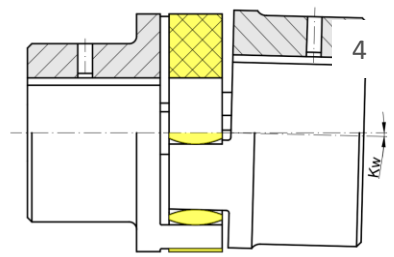
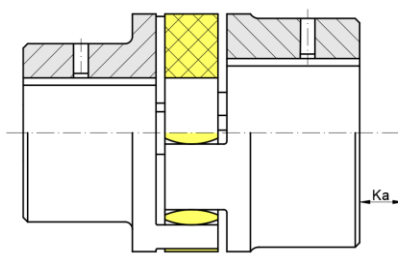
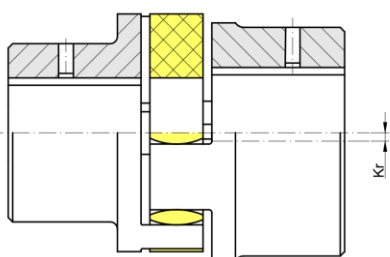
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	35	70	9.1	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	95	190	25	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	190	380	49	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	265	530	69	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	310	620	81	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	410	820	108	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	625	1250	163	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.9
75/90	1280	2560	333	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.7
90/100	2400	4800	624	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

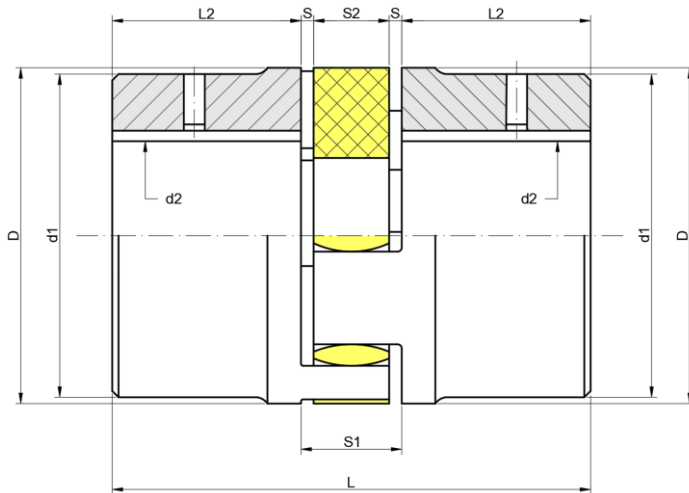
*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB



Datos técnicos y dimensiones

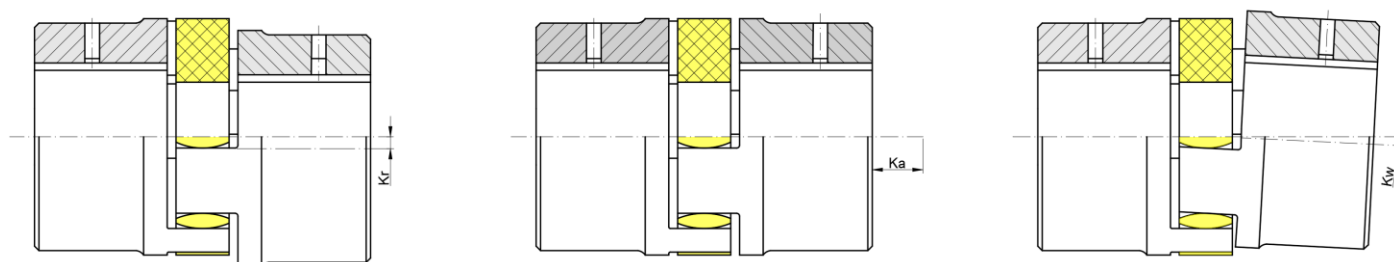
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	35	70	9.1	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	95	190	25	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	190	380	49	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	265	530	69	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	310	620	81	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	410	820	108	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	625	1250	163	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	1280	2560	333	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	2400	4800	624	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones máximas

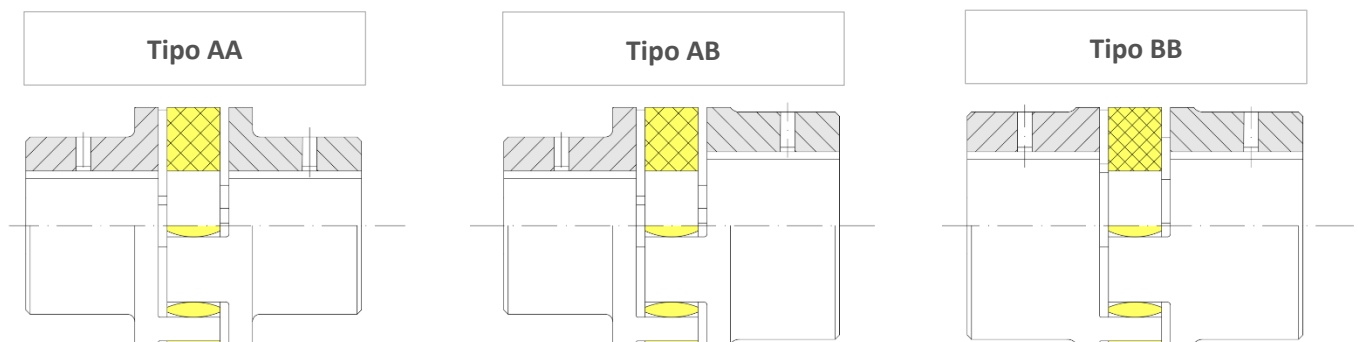
Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR [-]	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C									



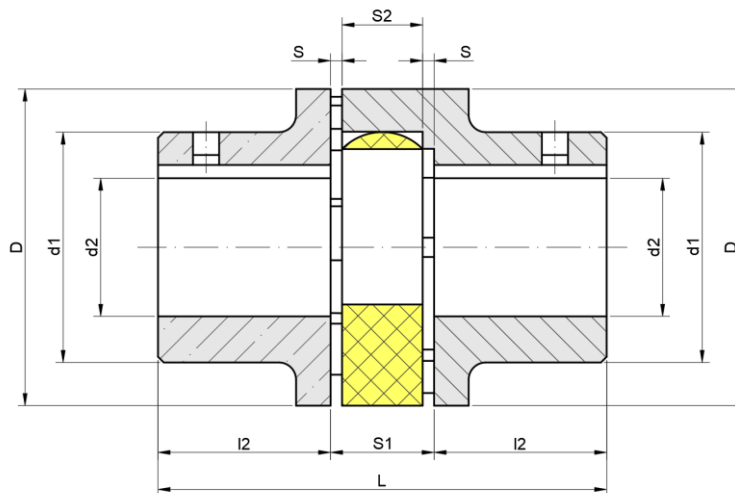
MECANIZADOS DISPONIBLES DE FÁBRICA

En la siguiente tabla encontrará los mecanizados hechos desde fábrica disponibles para los cubos fabricados en fundición, que se corresponden con diámetros de eje estándar.

Tamaño	Cubo	Diámetro agujero H7 + Chavetero S/DIN 6885/1 + Taladro roscado en chavetero
19	A	-
	B	8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25
24	A	-
	B	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32
28	A	-
	B	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38
38	A	16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38
	B	38 40 42 45 48
42	A	18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 48
	B	42 45 48 50 55
48	A	24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48
	B	48 50 55 60
55	A	25 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55
	B	60 65 70
65	A	32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65
	B	-
75	A	35 40 45 48 50 55 60 65 70 75
	B	-
90	A	45 50 55 60 65 70 75 80 85 90
	B	-



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

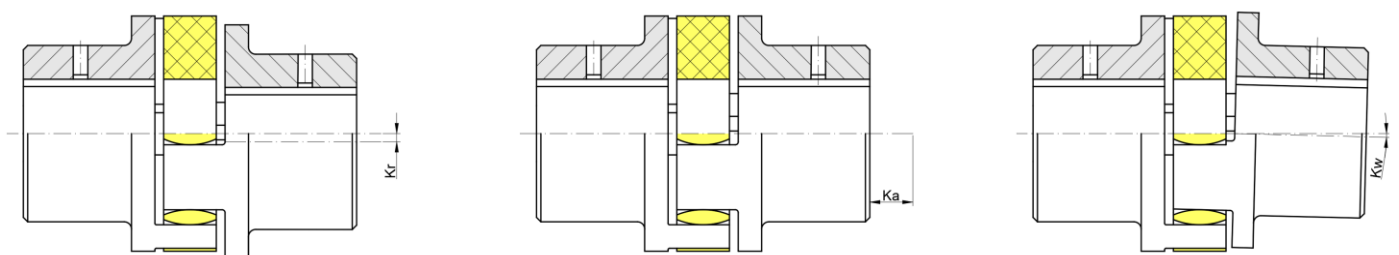
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m ³]
19	10	20	2.6	14000	19	40	32	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	35	70	9	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	95	190	25	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	190	380	49	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	265	530	69	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	310	620	81	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	410	820	107	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	625	1250	163	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	1280	2560	333	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	2400	4800	624	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139
100	3300	6600	858	2500	115	225	180	270	110	6	50	38	38.5	0.245
110	4800	9600	1248	2240	125	255	200	295	120	6.5	55	42	54	0.435
125	6650	13300	1729	2000	145	290	230	340	140	7	60	46	82	0.85
140	8550	17100	2223	1800	160	320	255	375	155	7.5	65	50	116.2	1.354

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

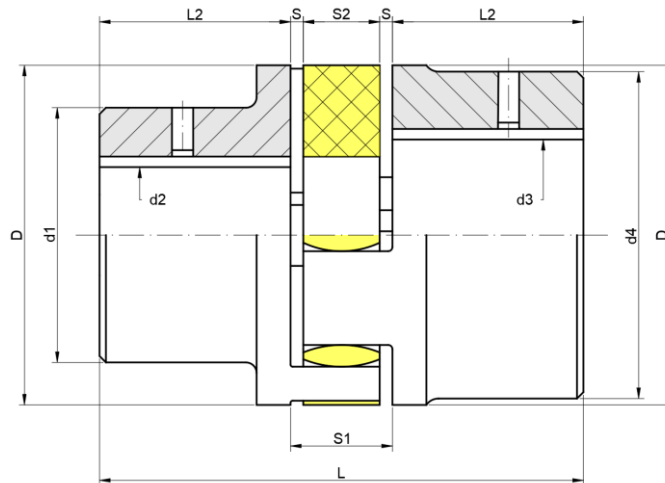
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140
Desalineación Axial Ka[mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4	3.8	4.2	4.6	5.0
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°	1.2°	1.3°	1.3°	1.2
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60	0.62
Ángulo de torsión T Kmax	5°													
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09	253.08	311.61	474.86	813.4
Amortiguamiento relativo	0.80													
Factor de Resonancia VR	7.90													
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C													



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

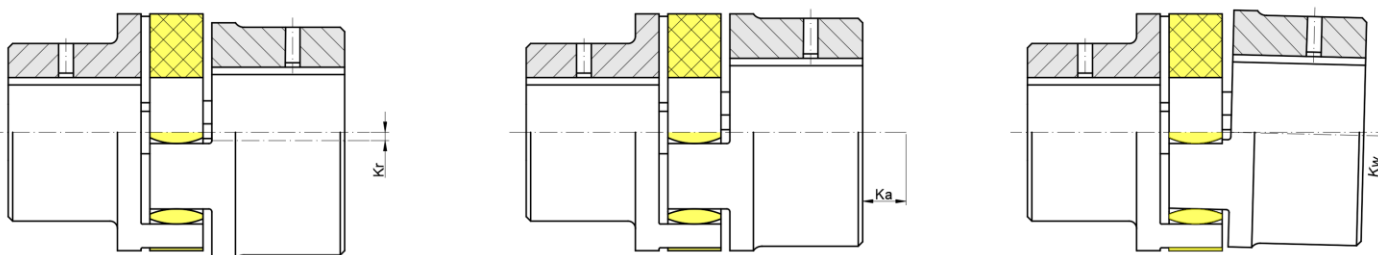
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	35	70	9.1	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	95	190	25	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	190	380	49	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	265	530	69	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	310	620	81	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	410	820	108	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	625	1250	163	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.9
75/90	1280	2560	333	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.7
90/100	2400	4800	624	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

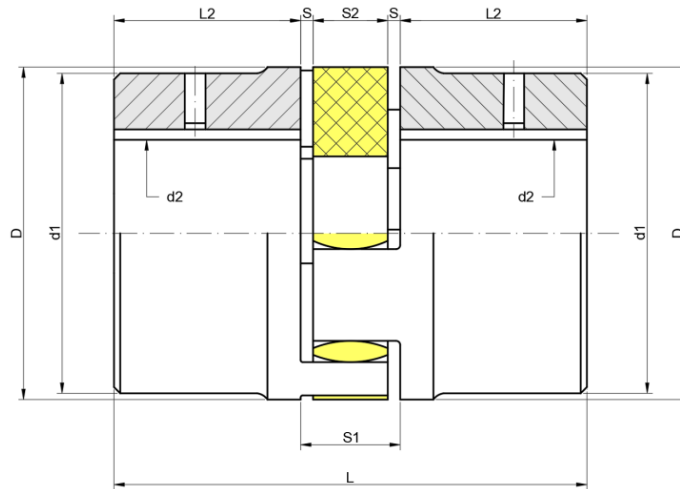
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial K_a [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial K_r [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T K_{max}	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

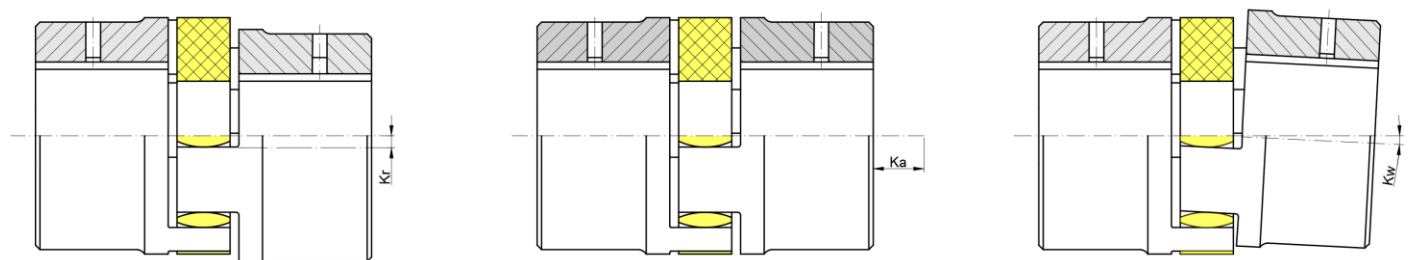
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	7.5	15	2	19000	16	30	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	10	20	2.6	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	35	70	9.1	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	95	190	25	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	190	380	49	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	265	530	69	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	310	620	81	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	410	820	108	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	625	1250	163	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	1280	2560	333	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	2400	4800	624	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos fabricados acero.

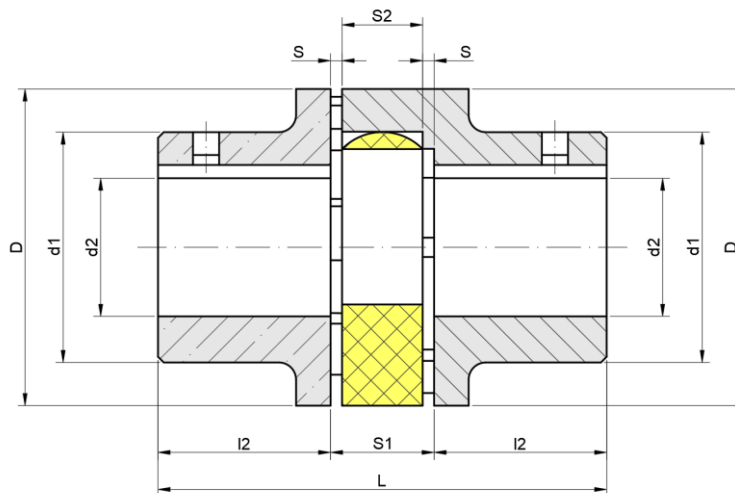
Desalineaciones máximas

Tamaño	14 14/16	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial K_a [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial K_r [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T K_{max}	10°	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.38	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13	113.32	190.09
Amortiguamiento relativo	0.80										
Factor de Resonancia VR [-]	7.90										
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C										



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO AA EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

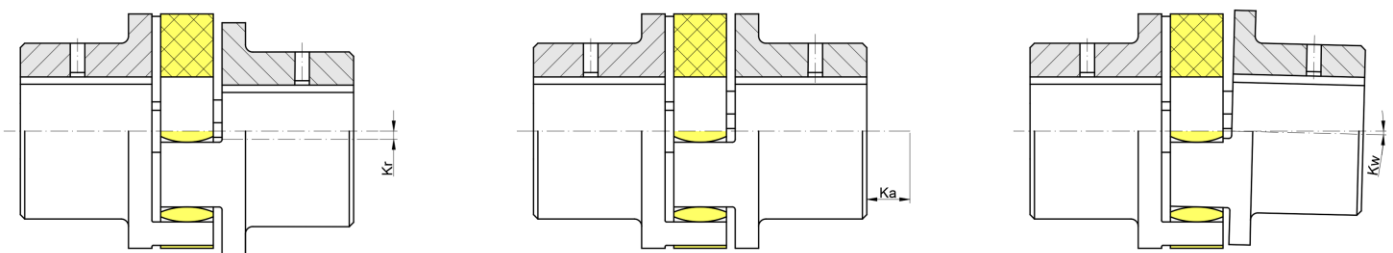
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m ²]
19	10	20	2.6	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.14	0.0004
24	35	70	9	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.25	0.0001
28	95	190	25	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.40	0.0003
38	190	380	49	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	0.85	0.0008
42	265	530	69	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	1.45	0.004
48	310	620	81	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	1.69	0.006

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos fabricados en aluminio.

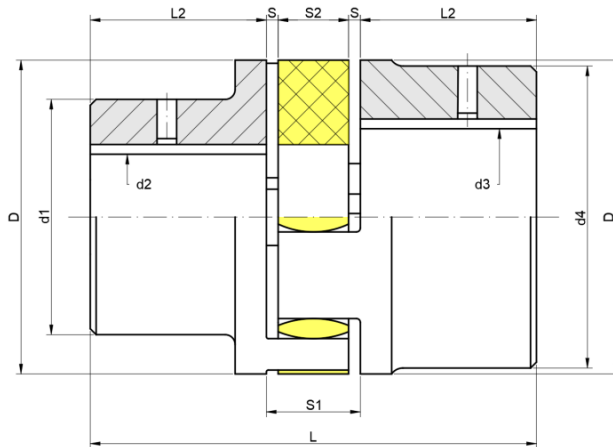
Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO AB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

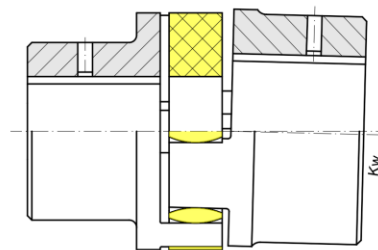
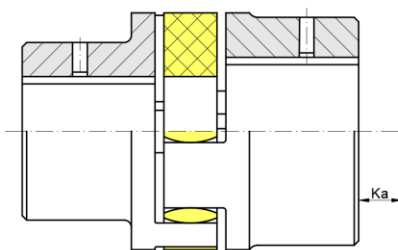
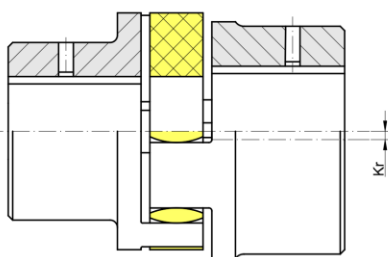
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	-
24/32	35	70	9.1	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.27
28/38	95	190	25	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	0.47
38/45	190	380	49	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	0.90
42/55	265	530	69	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	-
48/60	310	620	81	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	-

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

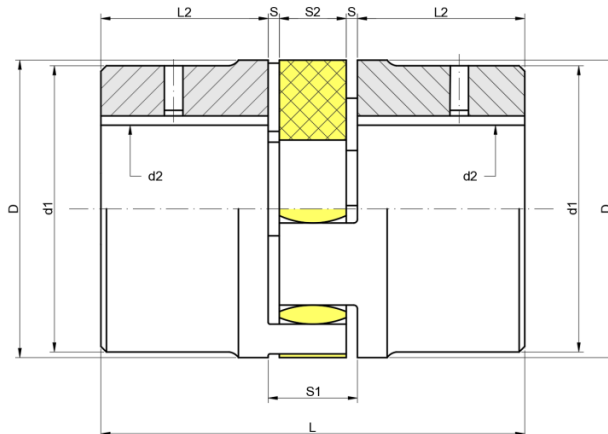
*Cubos fabricados en aluminio.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

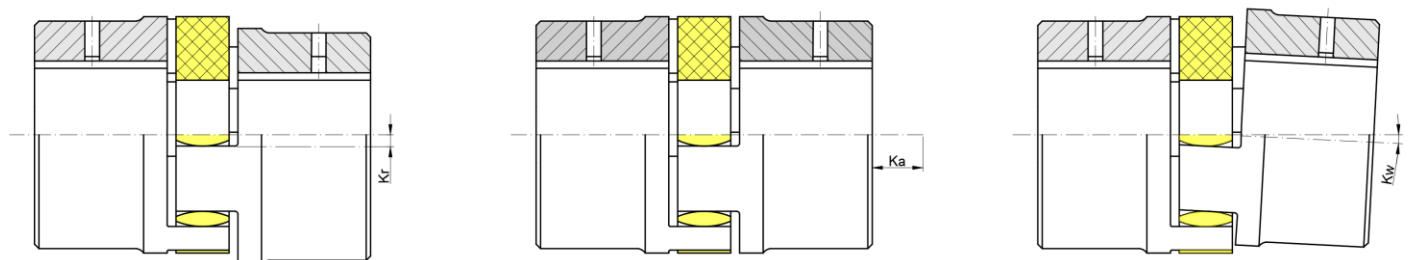
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.14
24/32	35	70	9.1	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.32
28/38	95	190	25	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	0.54
38/45	190	380	49	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	0.96
42/55	265	530	69	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	1.70
48/60	310	620	81	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	1.90

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos fabricados en aluminio.

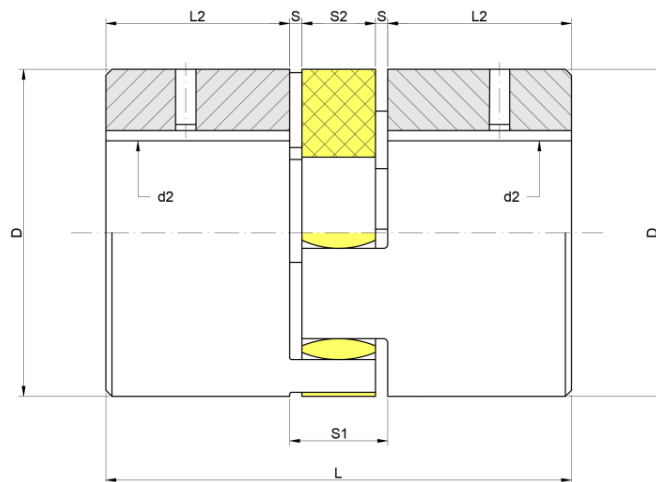
Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR [-]	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX ACERO INOXIDABLE 314



Datos técnicos y dimensiones

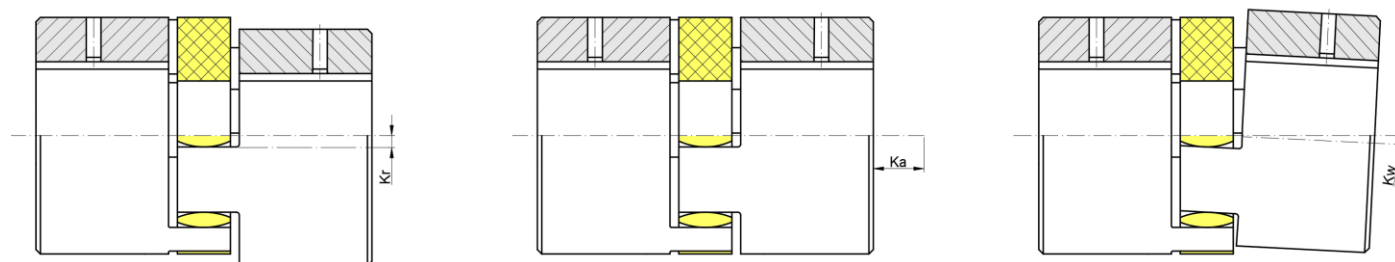
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d_2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	10	20	2.6	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	35	70	9.1	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	95	190	25	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	190	380	49	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	265	530	69	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	310	620	81	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

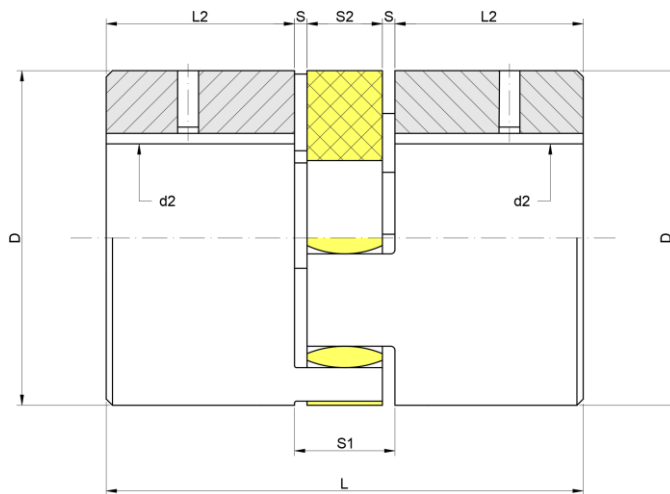
*Cubos fabricados en acero inoxidable 314.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60
Desalineación Axial K_a [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial K_r [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T K_{max}	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.25	0.90	2.30	4.10	5.90	8.00
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX ACERO INOXIDABLE 316



Datos técnicos y dimensiones

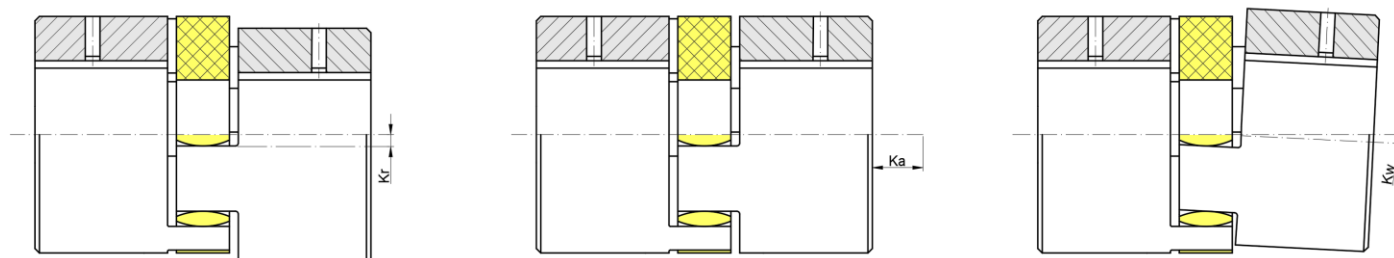
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d_2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	7.5	15	2	19000	16	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	10	20	2.6	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	35	70	9.1	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	95	190	25	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	190	380	49	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	265	530	69	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	310	620	81	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	410	820	108	4750	70	120	160	65	4	30	22	8.11
65/75	625	1250	163	4250	75	135	185	75	4.5	35	26	11.65

*Valores de par para estrella amarilla 92° Shore A.

*Cubos fabricados en acero inoxidable 316.

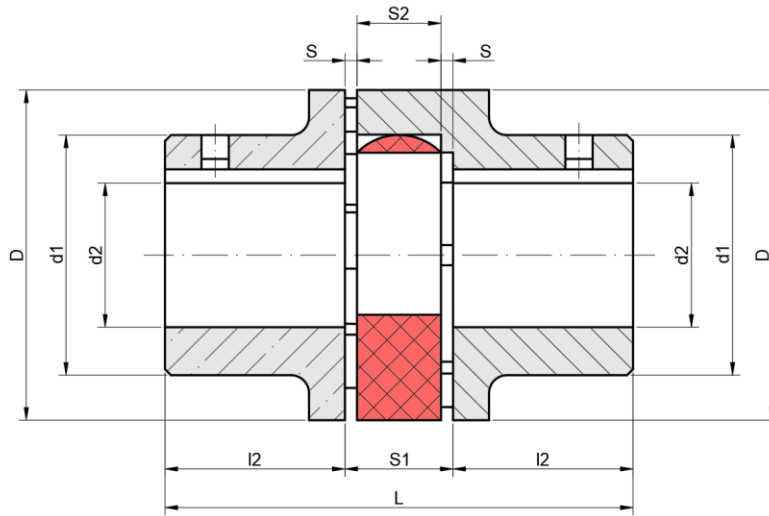
Desalineaciones máximas

Tamaño	14 14/16	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75
Desalineación Axial K_a [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°
Desalineación radial K_r [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42
Ángulo de torsión T K_{max}	10°	5°							
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.38	1.28	4.86	10.90	21.05	23.74	36.70	50.72	97.13
Amortiguamiento relativo	0.80								
Factor de Resonancia	7.90								
Temperatura de Trabajo [°C]	-40°C/+90°C								



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO AA



Datos Técnicos y dimensiones

Tamaño	Par Nominal* [Nm]	Par Máximo* [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m³]
19	17	34	4.4	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	60	120	16	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	160	320	42	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	325	650	85	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	450	900	117	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	525	1050	137	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	685	1370	178	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	940	1880	244	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	1920	3840	499	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	3600	7200	936	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139
100	4950	9900	1287	2500	100	225	180	270	110	6	50	38	38.5	0.245
110	7200	14400	1872	2240	110	255	200	295	120	6.5	55	42	54	0.435
125	10000	20000	2600	2000	125	290	230	340	140	7	60	48	82	0.85

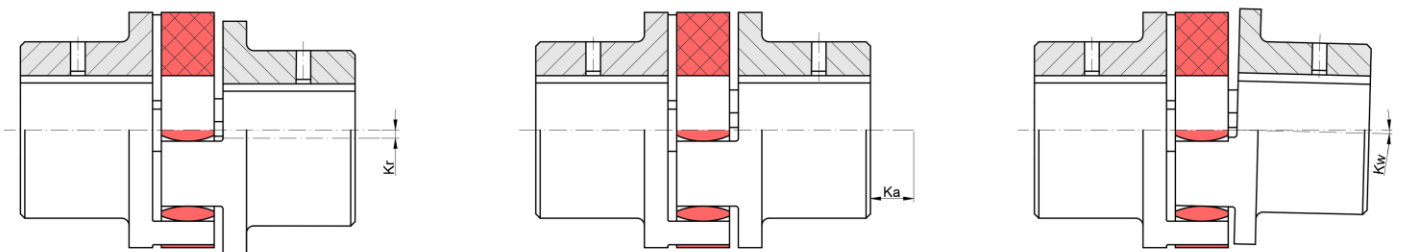
*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

*Cubos desde el tamaño 19 hasta el 90 fabricados en fundición perlítica GG.

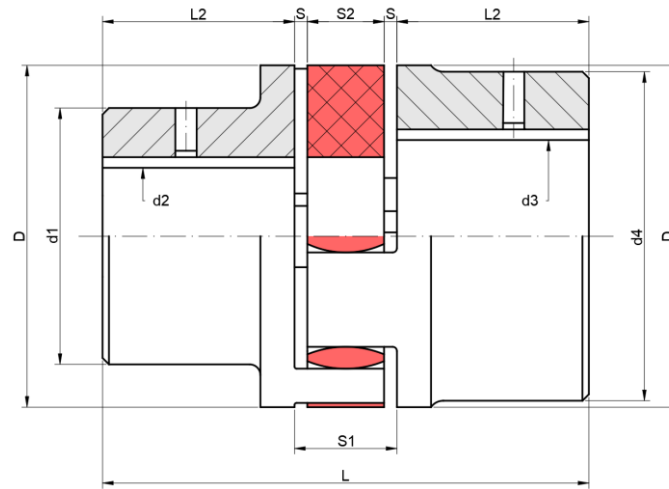
*Cubos desde el tamaño 100 hasta el 125 fabricados en fundición nodular GGG.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125
Desalineación Axial Ka[mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4	3.8	4.2	4.6
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°	1.2°	1.3°	1.3°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60
Ángulo de torsión T Kmax	5°												
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20	383.26	690.06	1343.64
Amortiguamiento relativo	0.80												
Factor de Resonancia VR	7.90												
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C												



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB



Datos técnicos y dimensiones

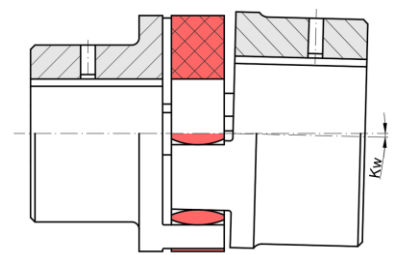
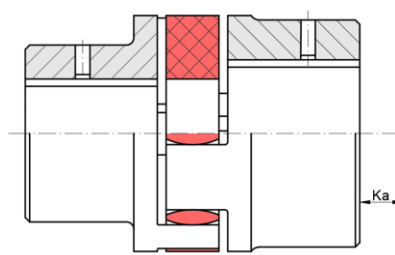
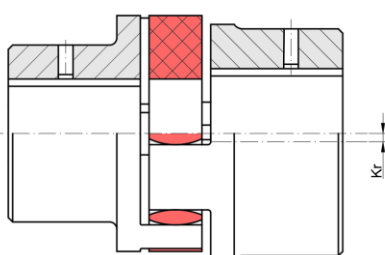
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	60	120	16	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	160	320	42	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	325	650	85	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	450	900	117	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	525	1050	137	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	685	1370	178	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	940	1880	244	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.89
75/90	1920	3840	499	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.73
90/100	3600	7200	936	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

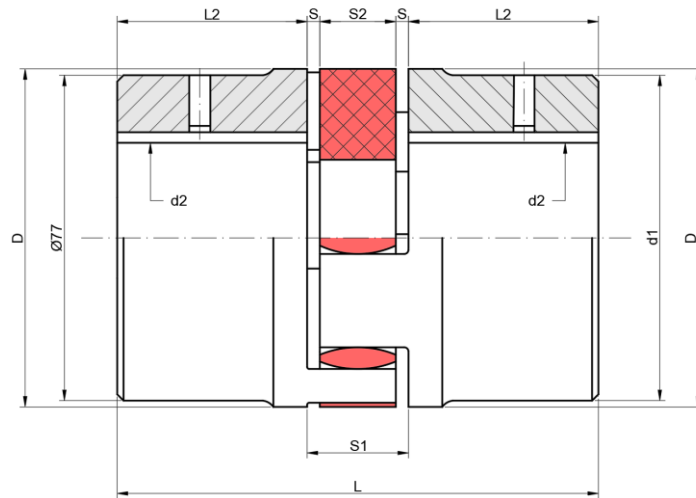
Desalineaciones máximas

Tamaño	19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR [-]	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO BB



Datos técnicos y dimensiones

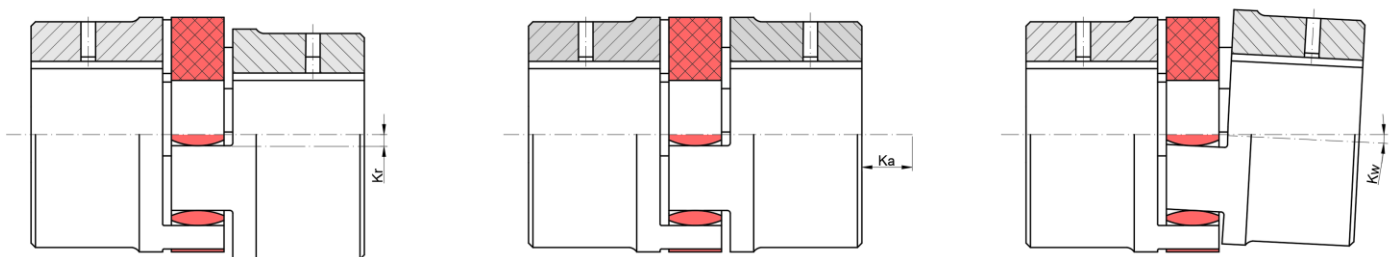
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	60	120	16	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	160	320	42	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	325	650	85	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	450	900	117	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	525	1050	137	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	685	1370	178	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	940	1880	244	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	1920	3840	499	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	3600	7200	936	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

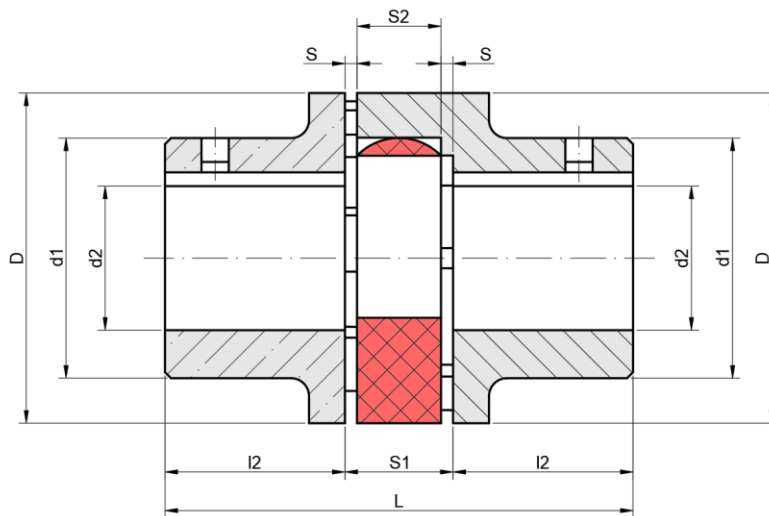
*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR [-]	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

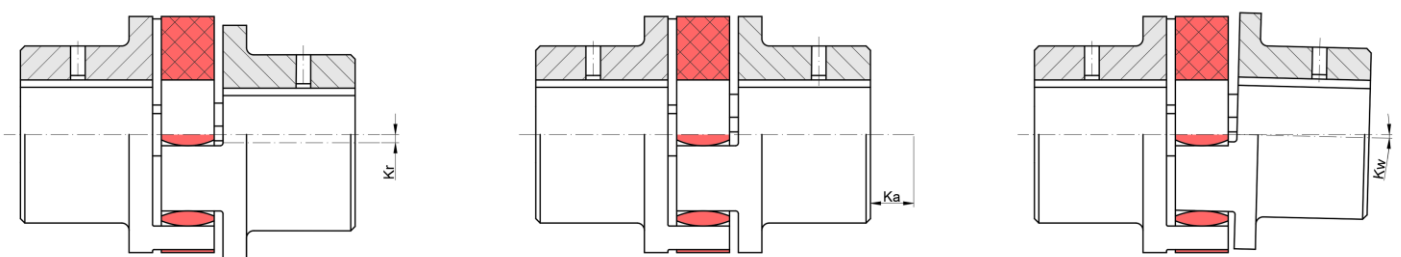
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m³]
19	17	34	4.4	14000	19	40	32	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	60	120	16	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	160	320	42	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	325	650	85	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	450	900	117	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	525	1050	137	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	685	1370	178	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	940	1880	244	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	1920	3840	499	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	3600	7200	936	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139
100	4950	9900	1287	2500	115	225	180	270	110	6	50	38	38.5	0.245
110	7200	14400	1872	2240	125	255	200	295	120	6.5	55	42	54	0.435
125	10000	20000	2600	2000	145	290	230	340	140	7	60	46	82	0.85

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

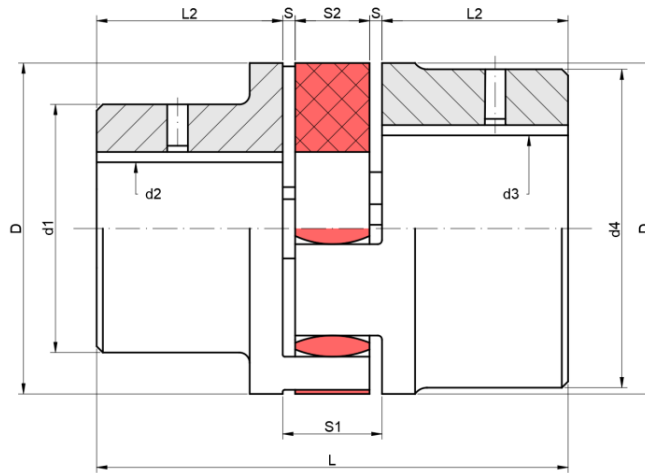
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4	3.8	4.2	4.6
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°	1.2°	1.3°	1.3°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60
Ángulo de torsión T Kmax	5°												
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20	383.26	690.06	1343.64
Amortiguamiento relativo	0.80												
Factor de Resonancia VR	7.90												
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C												



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

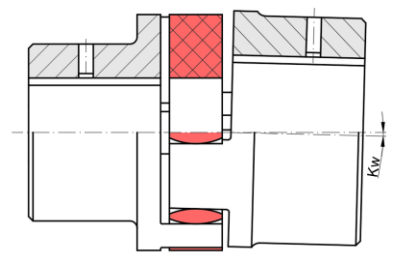
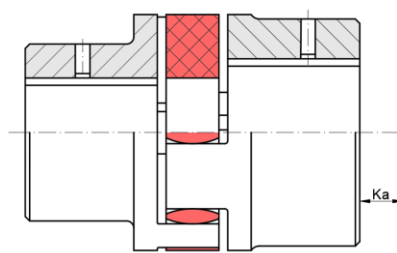
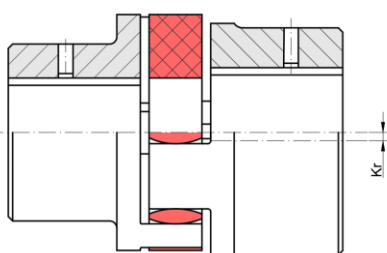
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	60	120	16	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	160	320	42	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	325	650	85	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	450	900	117	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	525	1050	137	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	685	1370	178	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	940	1880	244	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.89
75/90	1920	3840	499	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.73
90/100	3600	7200	936	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

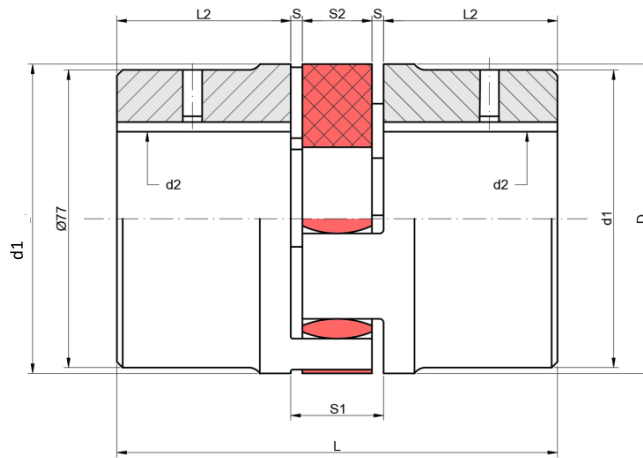
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	5°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20
Amortiguamiento relativo	0.80									
Factor de Resonancia VR [-]	7.90									
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

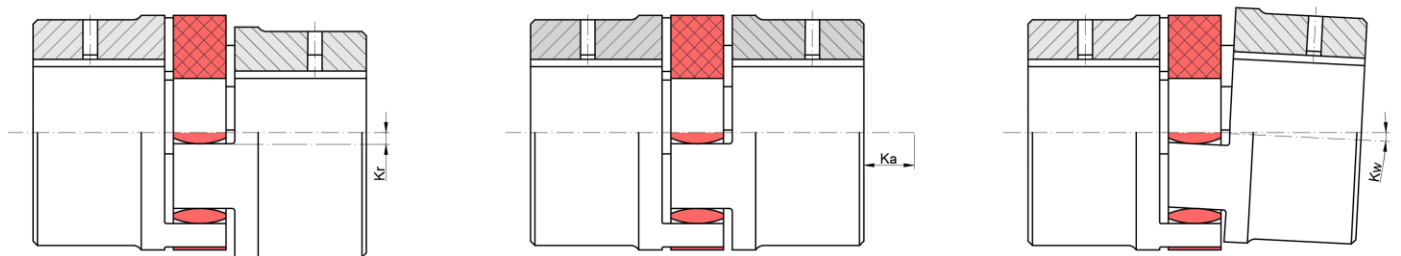
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	12.5	25	3.3	19000	16	30	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	17	34	4.4	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	60	120	16	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	160	320	42	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	325	650	85	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	450	900	117	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	525	1050	137	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	685	1370	178	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	940	1880	244	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	1920	3840	499	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	3600	7200	936	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

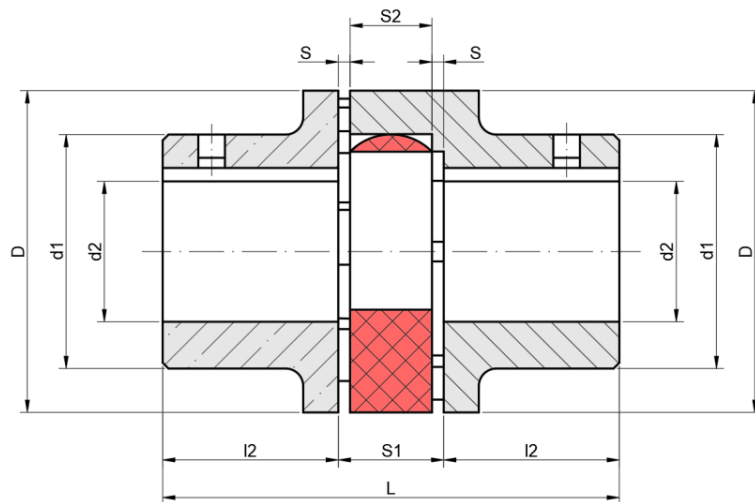
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	14 14/16	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/110
Desalineación Axial Ka [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	10°										
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.56	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51	197.50	312.20
Amortiguamiento relativo	0.80										
Factor de Resonancia VR	7.90										
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C										



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA EN ALUMINIO



Datos Técnicos y dimensiones

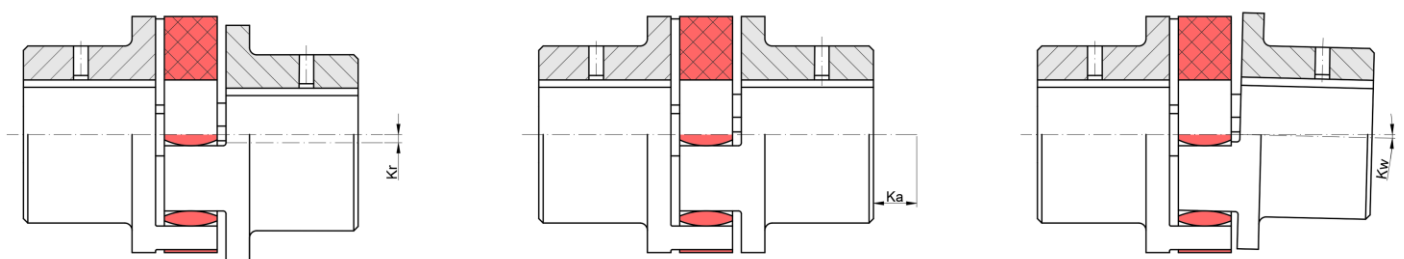
Tamaño	Par Nominal* [Nm]	Par Máximo* [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m ³]
19	17	34	4.4	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.14	0.0004
24	60	120	16	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.25	0.0001
28	160	320	42	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.40	0.0003
38	325	650	85	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	0.85	0.0008
42	450	900	117	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	1.45	0.023
48	525	1050	137	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	1.69	0.03

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

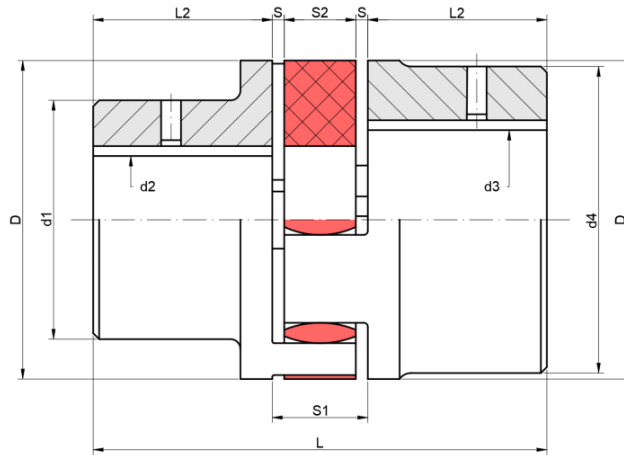
*Cubos fabricados en aluminio.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

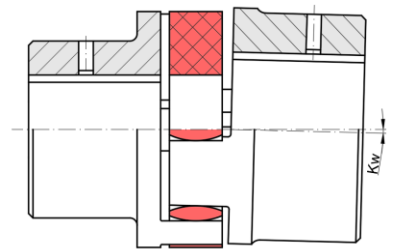
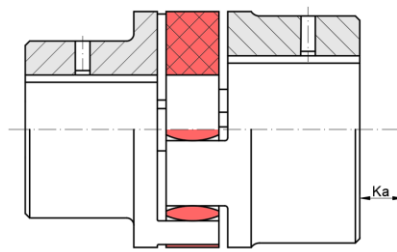
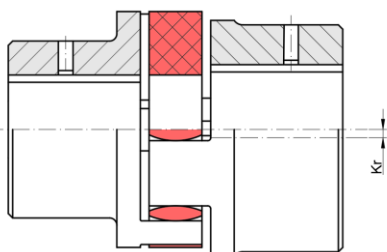
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	-
24/32	60	120	16	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.27
28/38	160	320	42	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	0.47
38/45	325	650	85	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	0.90
42/55	450	900	117	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	-
48/60	525	1050	137	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	-

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

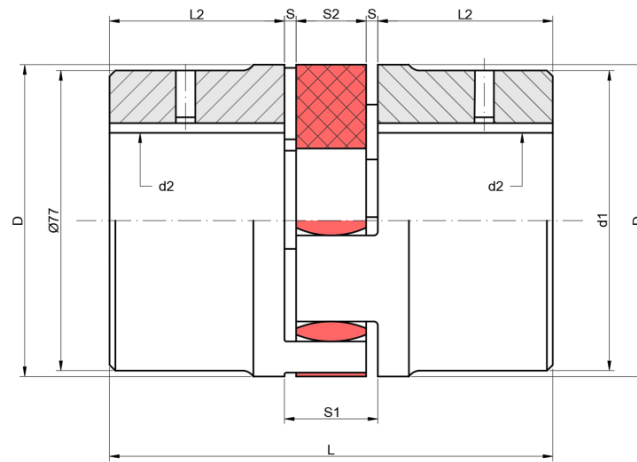
*Cubos fabricados en aluminio.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR [-]	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

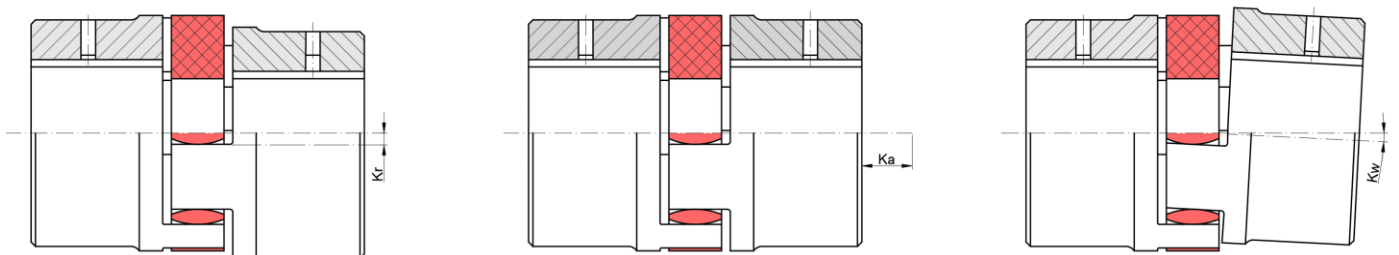
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.14
24/32	60	120	16	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.32
28/38	160	320	42	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	0.54
38/45	325	650	85	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	0.96
42/55	450	900	117	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	1.7
48/60	525	1050	137	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	1.9

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

*Cubos fabricados en aluminio.

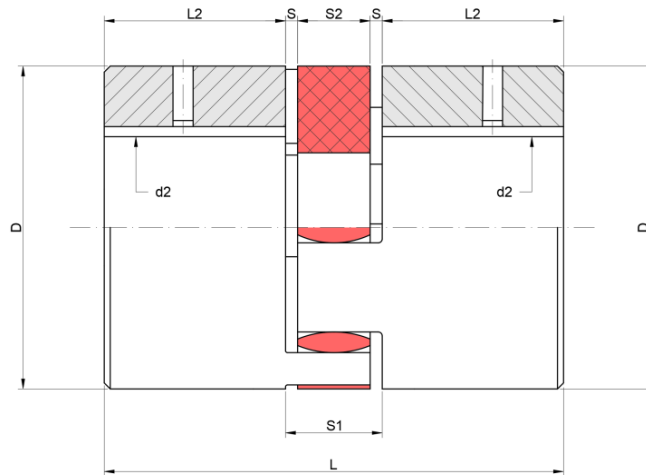
Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia VR [-]	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX ACERO INOXIDABLE 314



Datos técnicos y dimensiones

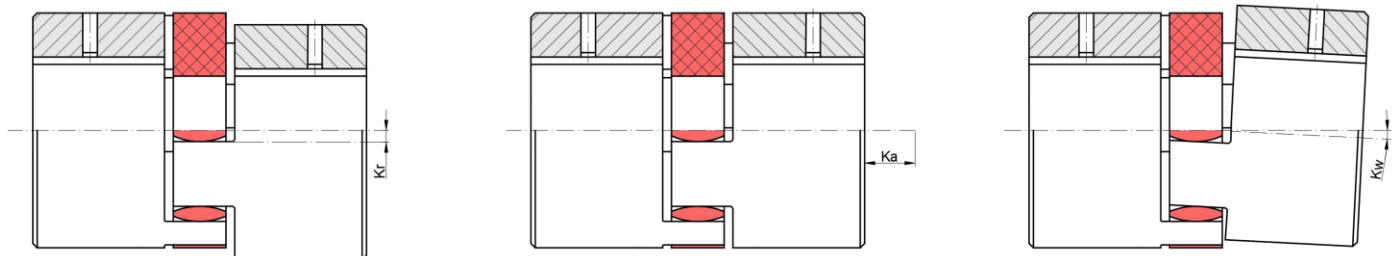
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	17	34	4.4	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	60	120	16	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	160	320	42	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	325	650	85	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	450	900	117	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	525	1050	137	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

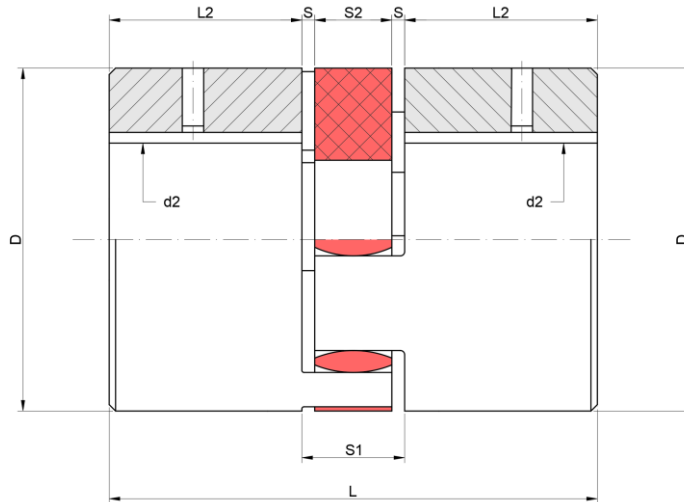
*Cubos fabricados en acero inoxidable 314.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	5°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29
Amortiguamiento relativo	0.80					
Factor de Resonancia	7.90					
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX ACERO INOXIDABLE 316



Datos técnicos y dimensiones

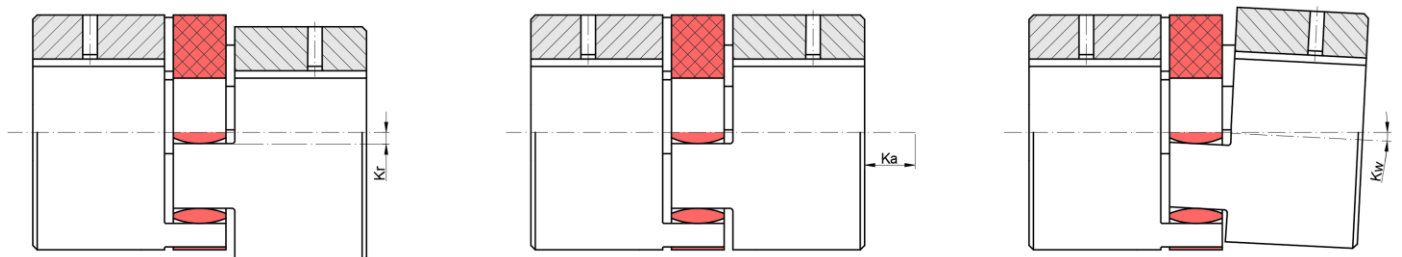
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d_2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	12.5	25	3.3	19000	16	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	17	34	4.4	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	60	120	16	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	160	320	42	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	325	650	85	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	450	900	117	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	525	1050	137	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	685	1370	178	4750	70	120	160	65	4	30	22	8.11
65/75	940	1880	244	4250	75	135	185	75	4.5	35	26	11.65

*Valores de par para estrella roja 98° Shore A.

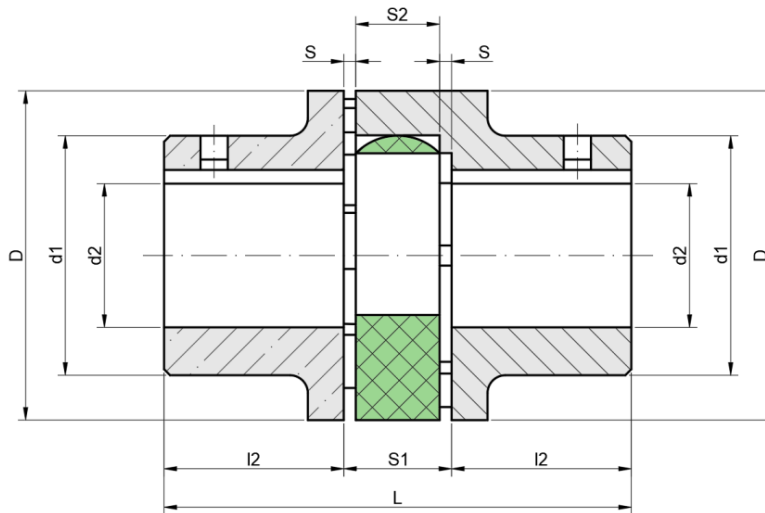
*Cubos fabricados en acero inoxidable 316.

Desalineaciones máximas

Tamaño	14 14/16	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75
Desalineación Axial K_a [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°
Desalineación radial K_r [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42
Ángulo de torsión T K_{max}	10°	5°							
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.56	2.92	9.93	26.77	48.57	54.50	65.29	94.97	129.51
Amortiguamiento relativo	0.80								
Factor de Resonancia	7.90								
Temperatura de Trabajo [°C]	-30°C/+100°C								



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA



Datos técnicos y dimensiones

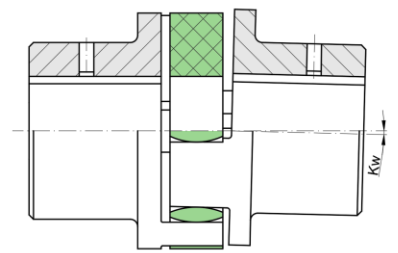
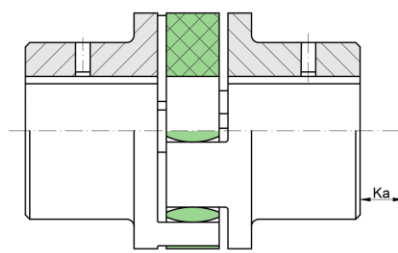
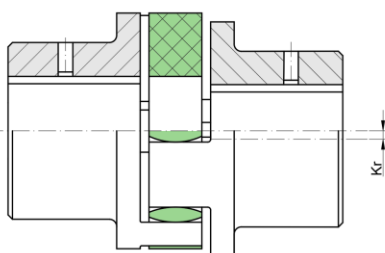
Tamaño	Par Nominal* [Nm]	Par Máximo* [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m³]
19	21	42	5.5	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	75	150	19.5	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	200	400	52	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	405	810	105	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	560	1120	146	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	655	1310	170	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	825	1650	215	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	1175	2350	306	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	2400	4800	624	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	4500	9000	1170	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

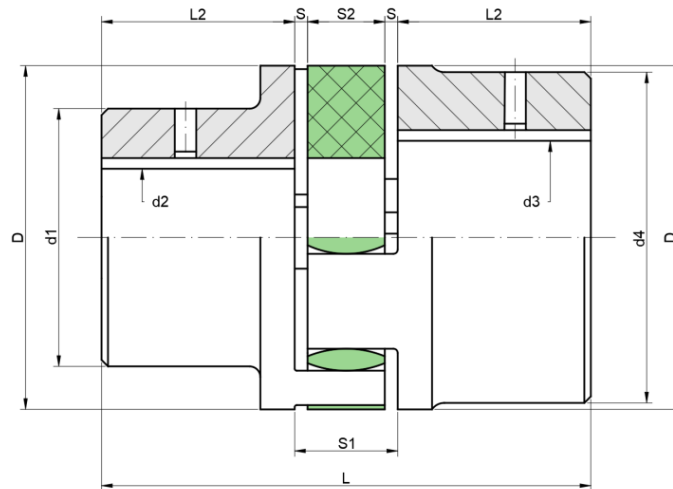
*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75									
Factor de Resonancia VR	8.50									
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB



Datos técnicos y dimensiones

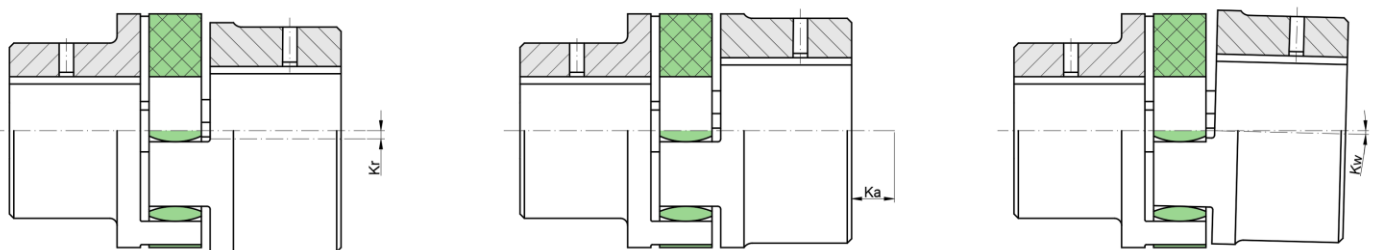
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	75	150	19.5	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	200	400	52	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	405	810	105	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	560	1120	146	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	655	1310	170	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	825	1650	215	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	1175	2350	306	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.89
75/90	2400	4800	624	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.73
90/100	4500	9000	1170	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

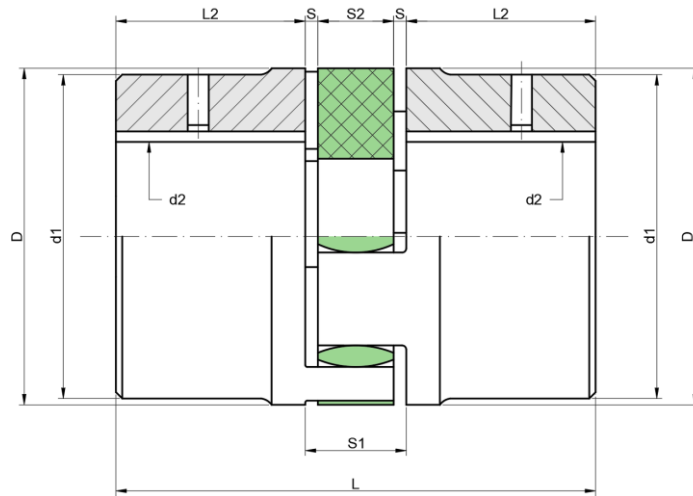
Desalineaciones Máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/100
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75									
Factor de Resonancia VR	8.50									
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO BB



Datos técnicos y dimensiones

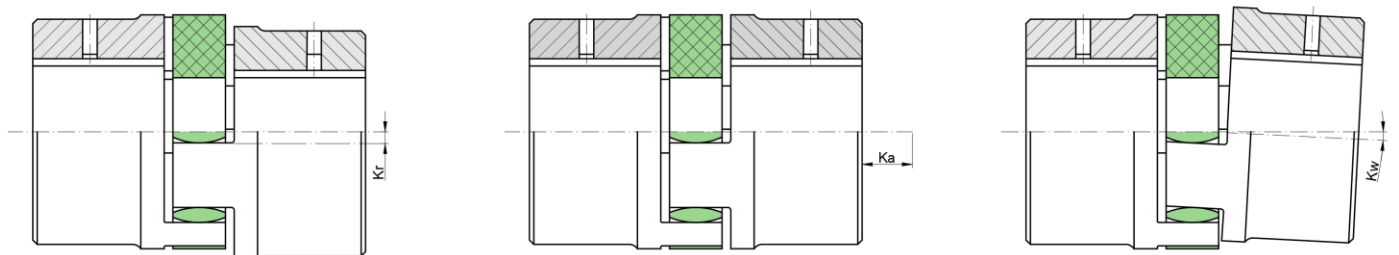
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	75	150	19.3	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	200	400	52.6	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	405	810	104.75	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	560	1120	146.4	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	655	1310	172.1	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	825	1650	208.25	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	1175	2350	235.8	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	2400	4800	539.75	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	4500	9000	1326	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

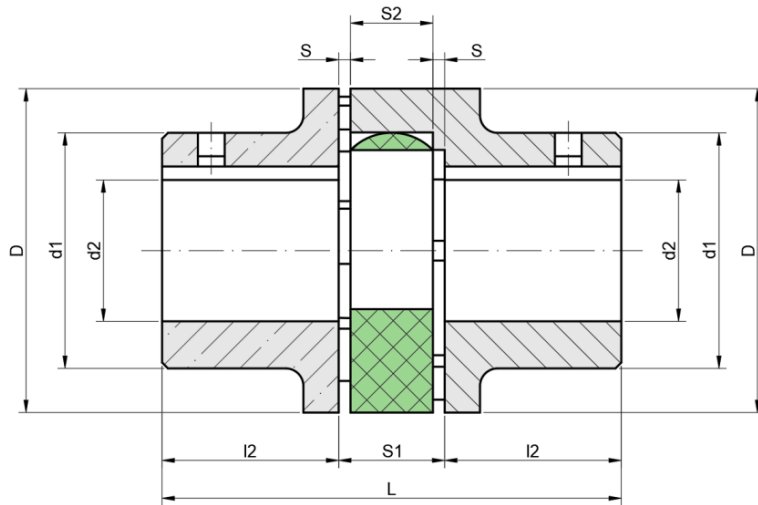
*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/100
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75									
Factor de Resonancia VR	8.50									
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

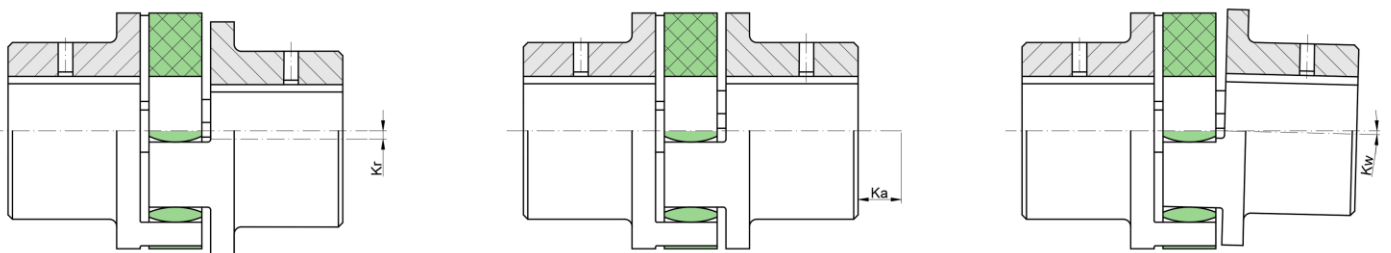
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m³]
19	21	42	5.5	14000	19	40	32	66	25	2	16	12	0.33	0.0001
24	75	150	19.5	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.6	0.0003
28	200	400	52	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.97	0.0007
38	405	810	105	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	2.08	0.002
42	560	1120	146	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	3.21	0.004
48	655	1310	170	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	4.41	0.006
55	825	1650	215	4750	55	120	98	160	65	4	30	22	6.64	0.012
65	1175	2350	306	4250	65	135	115	185	75	4.5	35	26	10.13	0.025
75	2400	4800	624	3550	75	160	135	210	85	5	40	30	16.03	0.054
90	4500	9000	1170	2800	90	200	160	245	100	5.5	45	34	27.51	0.139

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

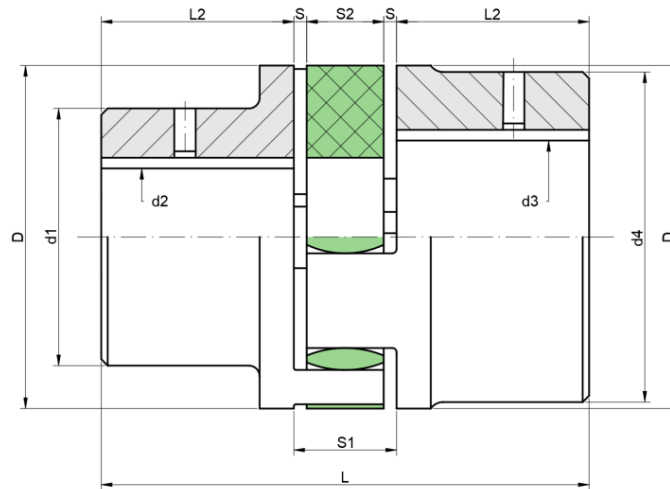
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
Desalineación Axial Ka[mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75									
Factor de Resonancia VR	8.50									
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

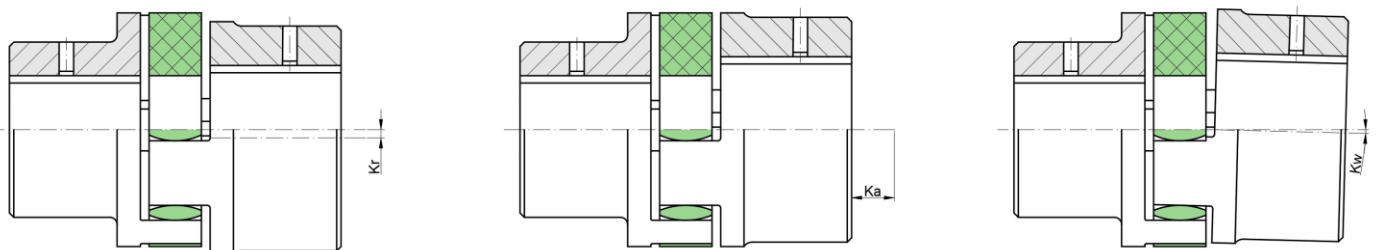
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	0.44
24/32	75	150	19.5	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.78
28/38	200	400	52	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	1.29
38/45	405	810	105	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	2.37
42/55	560	1120	146	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	3.61
48/60	655	1310	170	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	4.97
55/70	825	1650	215	4750	55	70	120	98	118	160	65	4	30	22	7.37
65/75	1175	2350	306	4250	65	75	135	115	134	185	75	4.5	35	26	10.89
75/90	2400	4800	624	3550	75	90	160	135	158	210	85	5	40	30	17.73
90/100	4500	9000	1170	2800	90	100	200	160	180	245	100	5.5	45	34	29.6

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

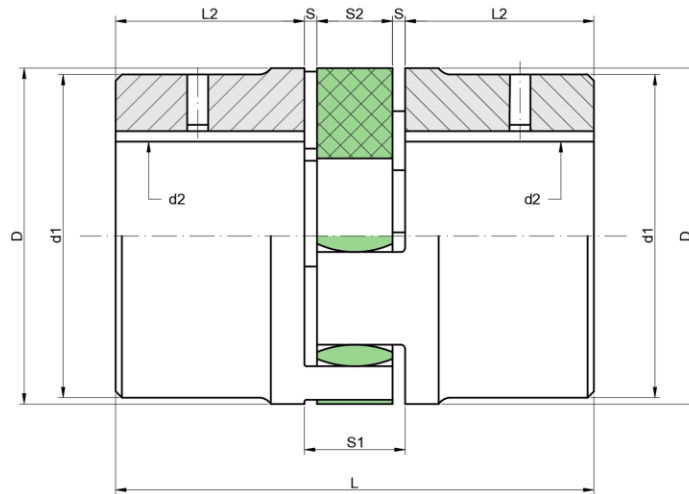
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75	75 75/90	90 90/100
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75									
Factor de Resonancia VR	8.50									
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C									



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO BB EN ACERO



Datos técnicos y dimensiones

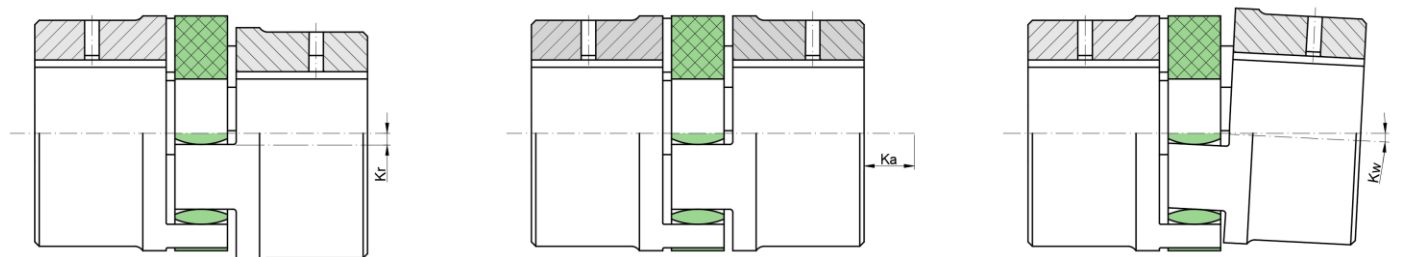
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	16	32	4.2	19000	16	30	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	21	42	5.5	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	75	150	19.3	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	200	400	52.6	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	405	810	104.75	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	2.66
42/55	560	1120	146.4	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	4.01
48/60	655	1310	172.1	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	825	1650	208.25	4750	70	120	118	160	65	4	30	22	8.11
65/75	1175	2350	235.8	4250	75	135	134	185	75	4.5	35	26	11.65
75/90	2400	4800	539.75	3550	90	160	158	210	85	5	40	30	19.43
90/100	4500	9000	1326	2800	100	200	180	245	100	5.5	45	34	31.7

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

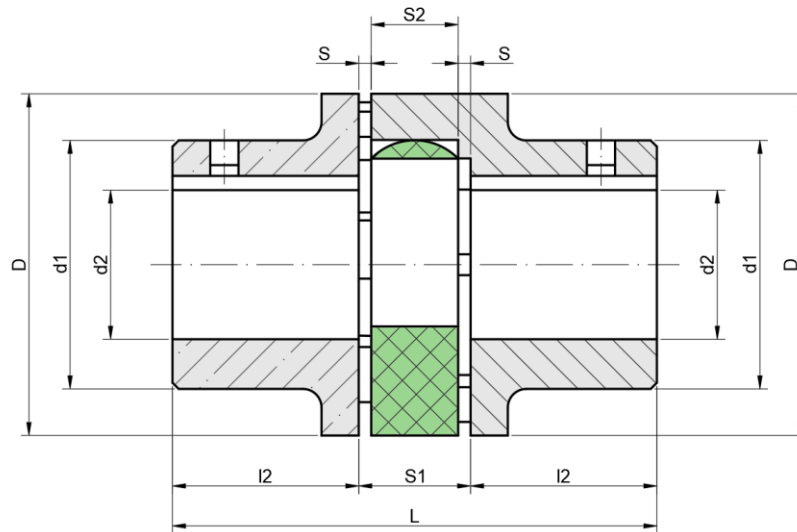
*Cubos fabricados en acero.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	14/16	19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/100
Desalineación Axial Ka [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6	3	3.4
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°	1.2°	1.2°
Desalineación radial Kr [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50
Ángulo de torsión T Kmax	7°	3.6°									
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.85	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09	190.09	674.52
Amortiguamiento relativo	0.75										
Factor de Resonancia VR	8.50										
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C										



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AA EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

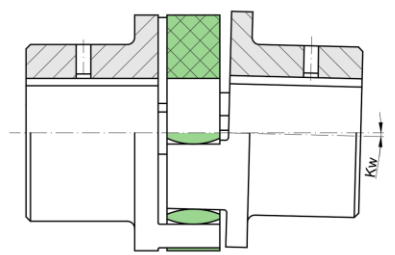
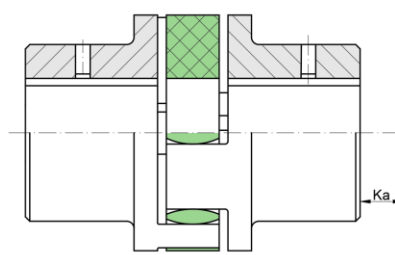
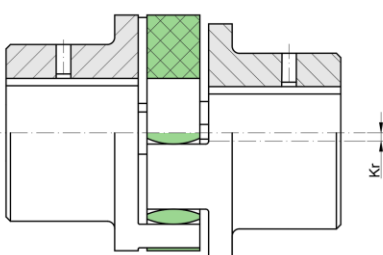
Tamaño	Par Nominal* [Nm]	Par Máximo* [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]	Inercia [Kg*m ³]
19	21	42	5.5	14000	19	40	30	66	25	2	16	12	0.14	0.0004
24	75	150	19.5	10600	24	55	40	78	30	2	18	14	0.25	0.0001
28	200	400	52	8500	28	65	48	90	35	2.5	20	15	0.40	0.0003
38	405	810	105	7100	38	80	66	114	45	3	24	18	0.85	0.0008
42	560	1120	146	6000	42	95	75	126	50	3	26	20	1.45	0.023
48	655	1310	170	5600	48	105	85	140	56	3.5	28	21	1.69	0.030

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

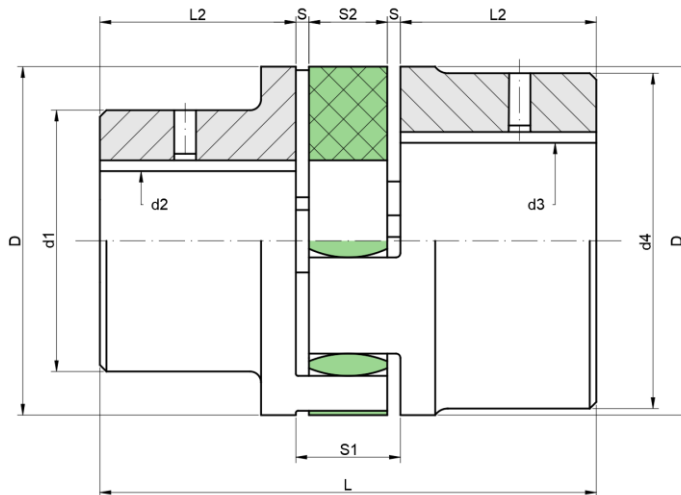
*Cubos fabricados en aluminio.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	19	24	28	38	42	48
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51
Amortiguamiento relativo	0.75					
Factor de Resonancia VR	8.50					
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX TIPO AB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

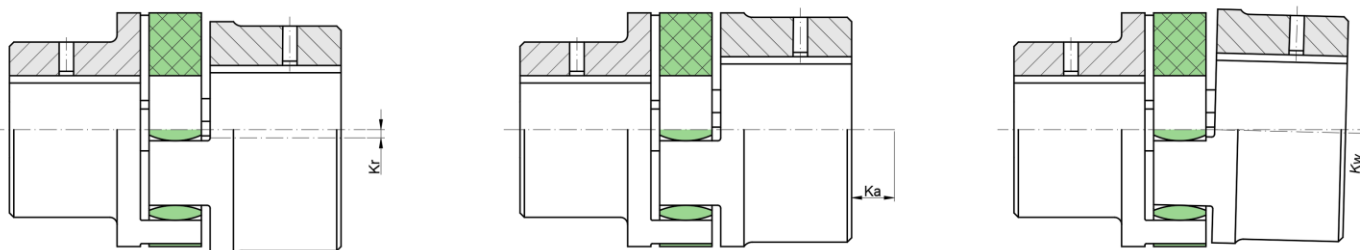
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	Eje Max. d3 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	d4 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	19	24	40	32	40	66	25	2	16	12	-
24/32	75	150	19.5	10600	24	32	55	40	55	78	30	2	18	14	0.27
28/38	200	400	52	8500	28	38	65	48	65	90	35	2.5	20	15	0.47
38/45	405	810	105	7100	38	45	80	66	78	114	45	3	24	18	0.90
42/55	560	1120	146	6000	42	55	95	75	94	126	50	3	26	20	-
48/60	655	1310	170	5600	48	60	105	85	104	140	56	3.5	28	21	-

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

*Cubos fabricados en aluminio.

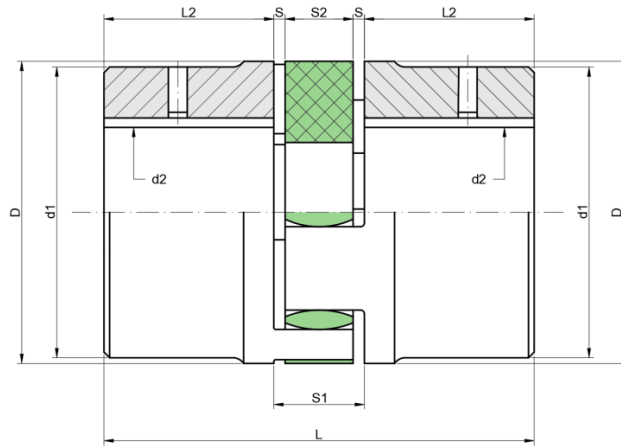
Desalineaciones Máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51
Amortiguamiento relativo	0.75					
Factor de Resonancia VR	8.50					
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO BB EN ALUMINIO



Datos técnicos y dimensiones

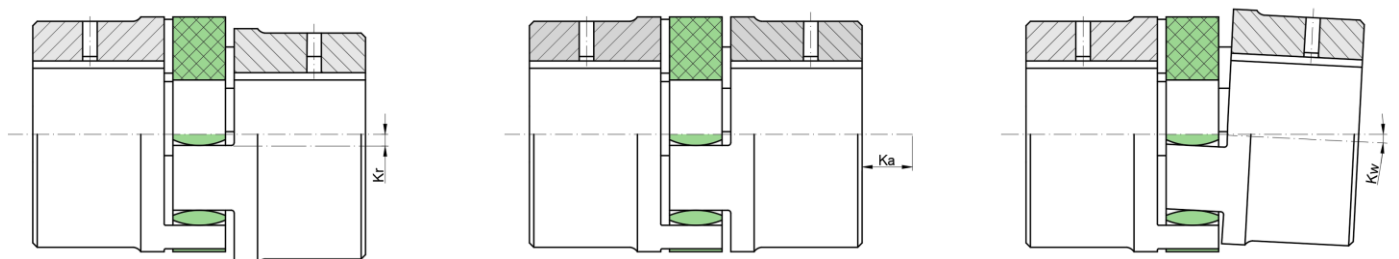
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	24	40	40	66	25	2	16	12	0.14
24/32	75	150	19.3	10600	32	55	55	78	30	2	18	14	0.32
28/38	200	400	52.6	8500	38	65	65	90	35	2.5	20	15	0.54
38/45	405	810	104.75	7100	45	80	78	114	45	3	24	18	0.96
42/55	560	1120	146.4	6000	55	95	94	126	50	3	26	20	1.70
48/60	655	1310	172.1	5600	60	105	104	140	56	3.5	28	21	1.90

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

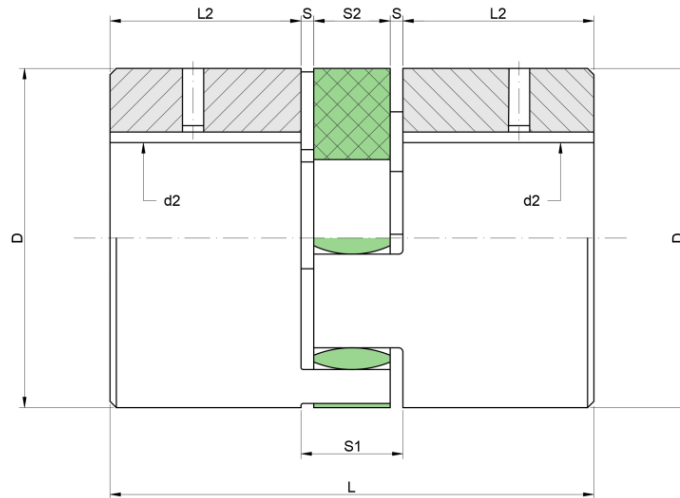
*Cubos fabricados en fundición perlítica GG.

Desalineaciones Máximas

Tamaño	19/24	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51
Amortiguamiento relativo	0.75					
Factor de Resonancia VR	8.50					
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX ACERO INOXIDABLE 314



Datos técnicos y dimensiones

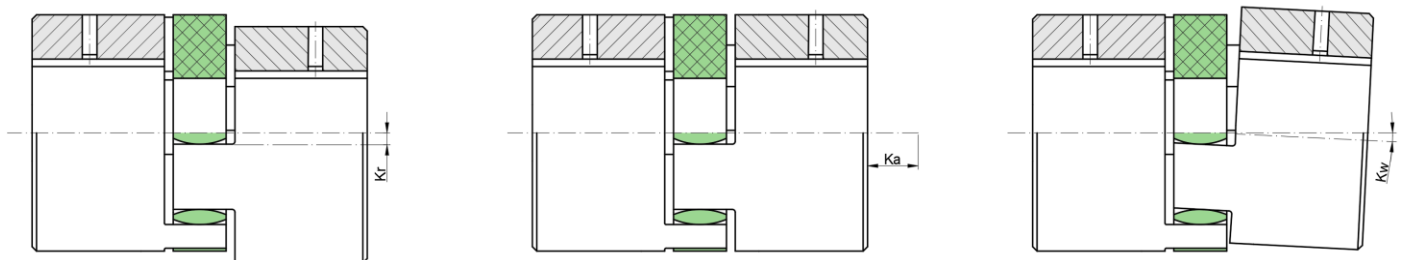
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
19/24	21	42	5.5	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	75	150	19.5	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	200	400	52	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	405	810	105	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	560	1120	146	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	655	1310	170	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

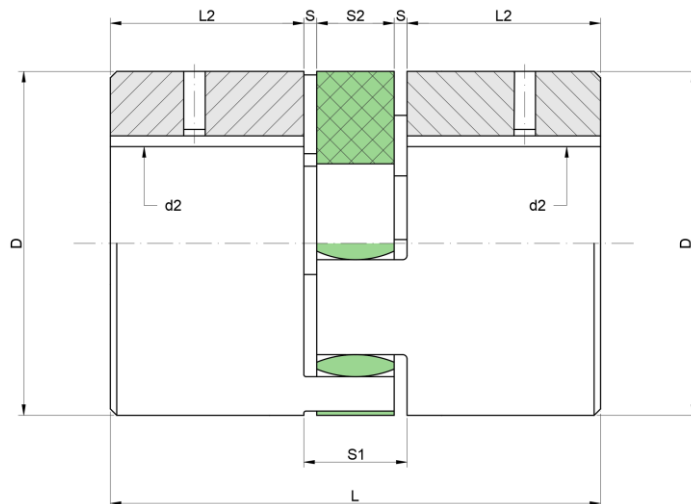
*Cubos fabricados en acero inoxidable 314.

Desalineaciones máximas

Tamaño	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60
Desalineación Axial Ka [mm]	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1
Desalineación Angular Kw [Grados]	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°
Desalineación radial Kr [mm]	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36
Ángulo de torsión T Kmax	3.6°					
Rigidez torsional [KNm/rad]	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51
Amortiguamiento relativo	0.75					
Factor de Resonancia	8.50					
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C					



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX ACERO INOXIDABLE 316



Datos técnicos y dimensiones

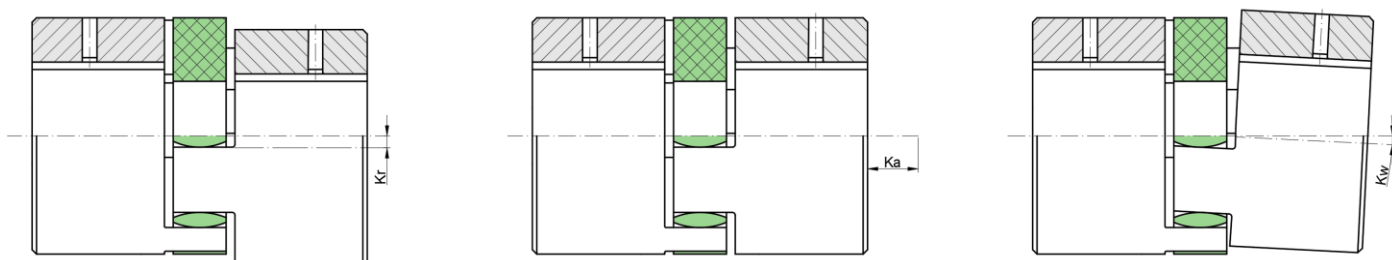
Tamaño	Par Nominal [Nm]	Par Máximo [Nm]	c/inversión [Nm]	RPM Max. [1/min]	Eje Max. d_2 [mm]	D [mm]	L [mm]	L2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]	Peso [Kg]
14/16	16	32	4.2	19000	16	30	35	11	1.5	13	10	0.15
19/24	21	42	5.5	14000	24	40	66	25	2	16	12	0.33
24/32	75	150	19.5	10600	32	55	78	30	2	18	14	0.96
28/38	200	400	52	8500	38	65	90	35	2.5	20	15	1.61
38/45	405	810	105	7100	45	80	114	45	3	24	18	2.66
42/55	560	1120	146	6000	55	95	126	50	3	26	20	4.01
48/60	655	1310	170	5600	60	105	140	56	3.5	28	21	5.53
55/70	825	1650	215	4750	70	120	160	65	4	30	22	8.11
65/75	1175	2350	306	4250	75	135	185	75	4.5	35	26	11.65

*Valores de par para estrella verde 64° Shore D.

*Cubos fabricados en acero inoxidable 316.

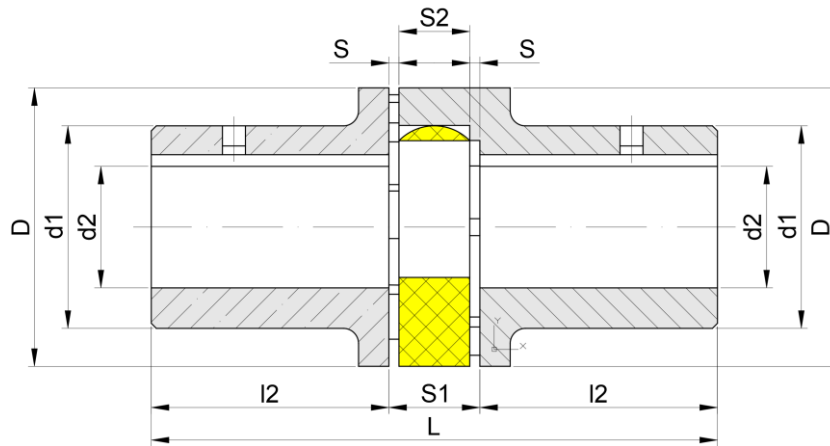
Desalineaciones máximas

Tamaño	14 14/16	19 19/24	24 24/32	28 28/38	38 38/45	42 42/55	48 48/60	55 55/70	65 65/75
Desalineación Axial K_a [mm]	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8	2.0	2.1	2.2	2.6
Desalineación Angular K_w [Grados]	1.2°	1.2°	0.9°	0.9°	1.0°	1.0°	1.1°	1.1°	1.2°
Desalineación radial K_r [mm]	0.16	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42
Ángulo de torsión T K_{max}	7°	3.6°							
Rigidez torsional [KNm/rad]	0.85	4.44	15.11	27.52	70.15	79.86	95.51	107.52	151.09
Amortiguamiento relativo	0.75								
Factor de Resonancia	8.50								
Temperatura de Trabajo [°C]	-20°C/+100°C								



ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO AA CON CUBOS LARGOS



Dimensiones

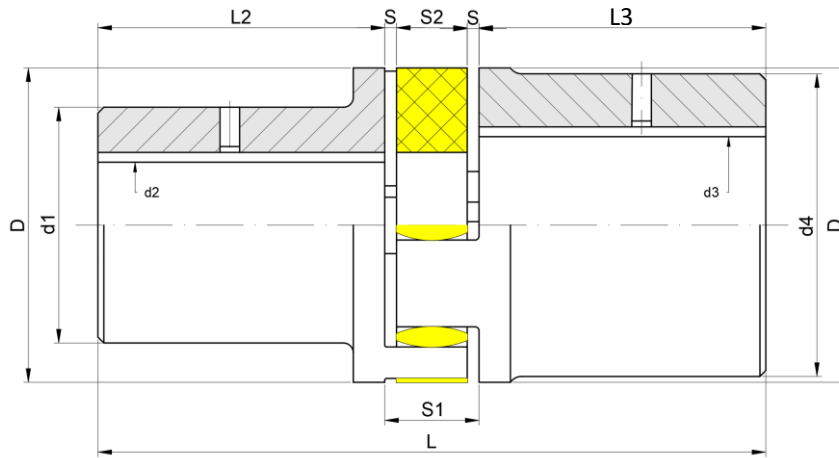
Tamaño	Eje Máximo d2 [mm]	D [mm]	d1 [mm]	L [mm]	l2 [mm]	S [mm]	S1 [mm]	S2 [mm]
19AA L	19	40	30		-	2	16	12
24AA L	24	55	40	118	50	2	18	14
28AA L	28	65	48	140	60	2.5	20	15
38AA L	38	80	66	184	80	3	24	18
42AA L	42	95	75	246	110	3	26	20
48AA L	48	105	85	248	110	3.5	28	21
55AA L	55	120	98	250	110	4	30	22
65AA L	65	135	115	315	140	4.5	35	26
75AA L	75	160	135	320	140	5	40	30
90AA L	90	200	160	385	170	5.5	45	34

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
19	14000							10	17	21	20	34	42	2.6	4.4	5.5
24	10600							35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO AB CON CUBOS LARGOS



Dimensiones y peso

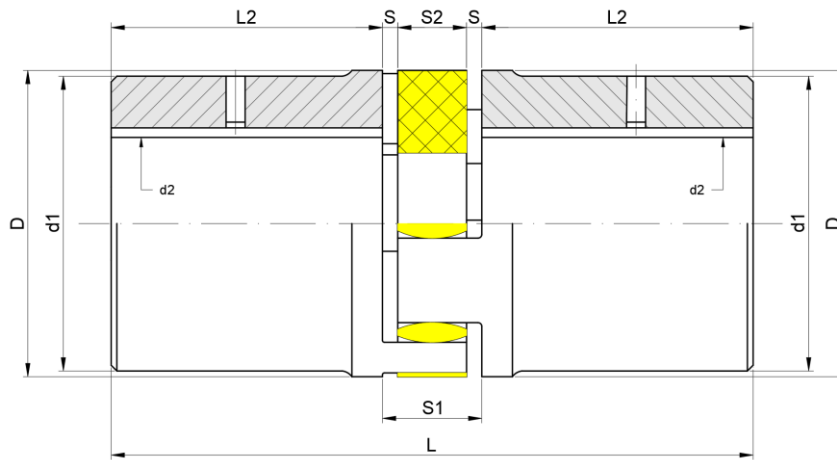
Tamaño	Eje Máximo d ₂ [mm]	Eje Máximo d ₃ [mm]	D [mm]	d ₁ [mm]	d ₄ [mm]	L [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	S [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	Peso [Kg]
19/24AB L	19	24	40	30	40	-	-	50	2	16	12	-
24/32AB L	24	32	55	40	55	128	50	60	2	18	14	-
28/38AB L	28	38	65	48	65	160	60	80	2.5	20	15	2.86
38/45AB L	38	45	80	66	78	214	80	110	3	24	18	6.04
42/55AB L	42	55	95	75	94	246	110	110	3	26	20	9.6
48/60AB L	48	60	105	85	104	278	110	140	3.5	28	21	13.8
55/70AB L	55	70	120	98	118	280	110	140	4	30	22	18.16
65/75AB L	65	75	135	115	134	315	140	140	4.5	35	26	25.86
75/90AB L	75	90	160	135	158	325	140	170	5	40	30	40.70
90/100AB L	90	100	200	160	198	425	170	210	5.5	45	34	-

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
19/24	14000	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	10	17	21	20	34	42	2.6	4.4	5.5
24/32	10600							35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28/38	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38/45	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42/55	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48/60	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55/70	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65/75	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75/90	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90/100	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX TIPO BB CON CUBOS LARGOS



Dimensiones y peso

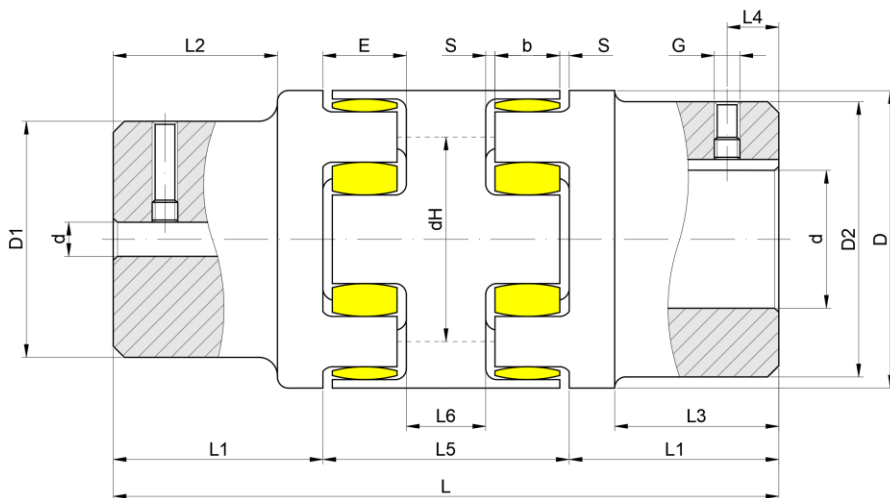
Tamaño	Eje Máximo d ₂ [mm]	D [mm]	d ₁ [mm]	L [mm]	L ₂ [mm]	S [mm]	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	Peso [Kg]
19/24BB L	24	40	30	116	50	2	16	12	0.98
24/32BB L	32	55	40	138	60	2	18	14	2.09
28/38BB L	38	65	48	180	80	2.5	20	15	3.87
38/45BB L	42	80	66	244	110	3	24	18	7.86
42/55BB L	48	95	75	246	110	3	26	20	11.64
48/60BB L	55	105	85	308	140	3.5	28	21	17.60
55/70BB L	65	120	98	310	140	4	30	22	23.18
65/75BB L	75	135	115	315	140	4.5	35	26	29.40
75/90BB L	90	160	135	380	170	5	40	30	49.98
90/100BB L	100	200	160	465	210	5.5	45	34	-

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
19/24	14000	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	10	17	21	20	34	42	2.6	4.4	5.5
24/32	10600							35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28/38	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38/45	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42/55	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48/60	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55/70	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65/75	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75/90	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90/100	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX CON DOBLE ESTRELLA



- Idóneo para altas desalineaciones entre ejes.
- Reducción de vibraciones y ruidos.
- Además, el acoplamiento de doble estrella KALFLEX ofrece las mismas características que el resto de la gama KALFLEX.
- Agujeros de los cubos de acuerdo con el ajuste ISO, chavetero según DIN 6885/1 – JS9 y P9.
- Fácil de instalar.

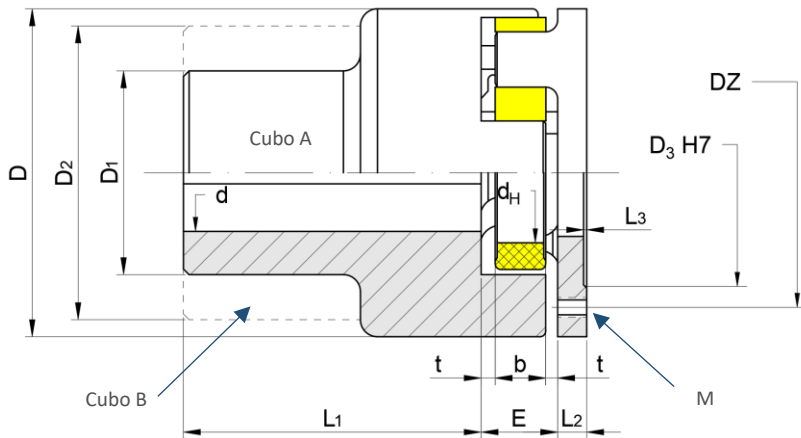
Dimensiones

Tamaño	Agujero				D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	E [mm]	S [mm]	b [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₅ [mm]	L ₆ [mm]	d _H [mm]	Recomendación	
	Cubo A d [mm]		Cubo B d [mm]															G	L ₄ [mm]
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.															
14	-	-	-	16	30	-	30	55	11	13	1.5	10	-	-	33	8	10	M4	5
19	6	19	6	24	40	32	40	92	25	16	2	12	20	-	42	10	18	M5	10
24	8	24	8	32	55	40	55	112	30	18	2	14	24	-	52	16	27	M5	10
28	10	28	10	38	65	45	65	128	35	20	2.5	15	28	-	58	18	30	M6	15
38	12	38	12	45	80	66	77	158	45	24	3	18	37	37	68	20	38	M8	15
42	14	42	14	55	95	75	94	174	50	26	3	20	40	40	74	22	46	M8	20
48	15	48	15	60	105	85	102	192	56	28	3.5	21	45	45	80	24	51	M8	20
55	20	55	20	70	120	98	118	218	65	30	4	22	52	52	88	28	60	M10	20
65	22	65	22	75	135	115	132	252	75	35	4.5	26	61	61	102	32	68	M10	20
75	30	75	30	90	160	135	158	286	85	40	5	30	69	69	116	36	80	M10	25
90	40	90	40	100	200	160	180	330	100	45	5.5	34	81	81	130	40	100	M10	25

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal φ _N			Máximo φ _{Máx}			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
14	19000	6.4	6.4	4.5	10	10	7	7.5	12.5	16	15	25	32	2	3.3	4.2
19	14000	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	10	17	21	20	34	42	2.6	4.4	5.5
24	10600							35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX CON BRIDA



- Versión con brida para aplicaciones en las que se requiere una conexión eje-brida compacta.
- Material: fundición GJL 25.

Dimensiones

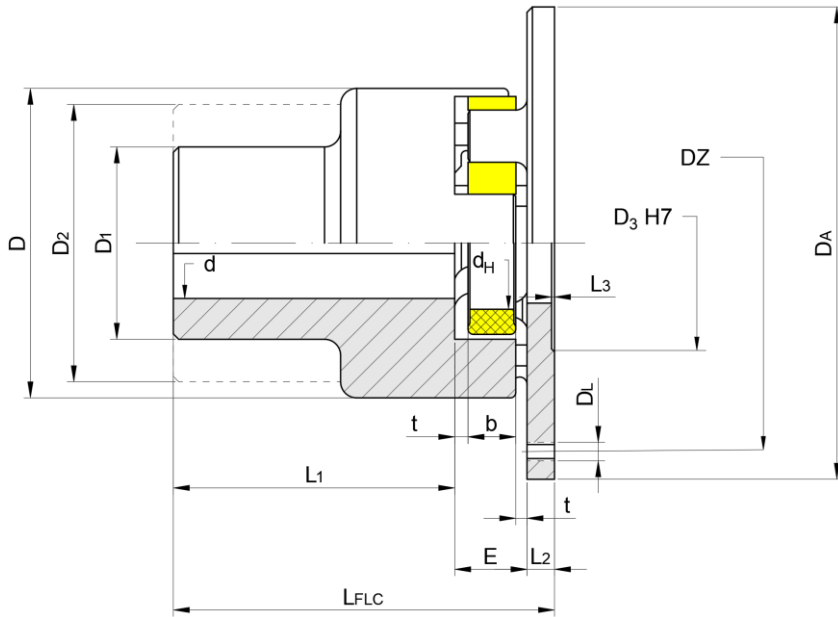
Tamaño	Agujero				D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	E [mm]	t [mm]	b [mm]	DZ [mm]	d _H [mm]	M	Tornillos	
	Cubo A d [mm]		Cubo B d [mm]														Número	Ángulo
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.														
24	8	24	24	32	55	40	55	30	8	1.5	18	2	14	45	27	M5	8	8x45°
28	10	28	28	38	65	48	65	35	10	1.5	20	2.5	15	54	30	M6	8	
38	12	38	38	45	80	66	79	45	10	1.5	24	3	18	66	38	M8	8	
42	14	42	42	55	95	75	94	50	12	2	26	3	20	80	46	M8	12	16x22.5°
48	15	48	48	60	105	85	102	56	12	2	28	3.5	21	90	51	M8	12	
55	20	55	55	70	120	98	118	65	16	2	30	4	22	102	60	M10	8	8x45°
65	22	70	-	-	135	115	132	75	16	2	35	4.5	26	116	68	M10	12	16x22.5°
75	30	80	-	-	160	135	158	85	19	2.5	40	5	30	16	80	M12	15	20x18°
90	40	97	-	-	200	160	196	100	20	3	45	5.5	34	172	100	M16	15	
100	50	115	-	-	225	180	-	110	25	4	50	6	38	195	113	M16	15	

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
24	10600	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170
100	2500							3300	4950	6185	6600	9900	12370	858	1287	1608

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX CON BRIDA (MAYOR DIÁMETRO)



- Versión con brida para aplicaciones en las que se requiere una conexión eje-brida.
- Versión con brida de mayor diámetro, para las aplicaciones en las que sea requerido.
- Material: fundición GJL 25.

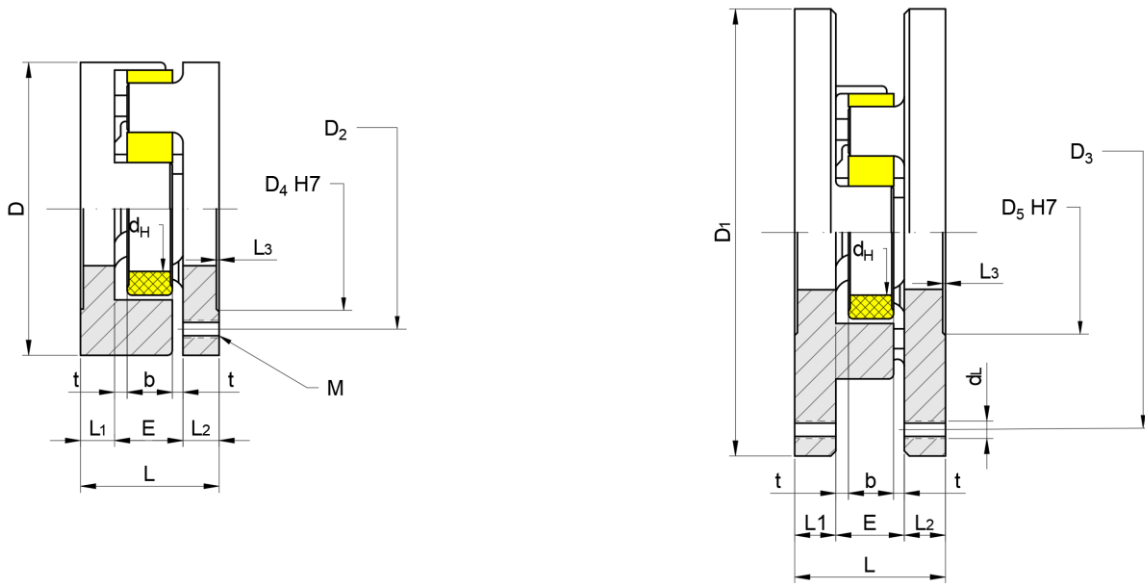
Dimensiones

Tamaño	Agujero				DA [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	D3 [mm]	L _{FLC} [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	E [mm]	t [mm]	b [mm]	DZ [mm]	d _H [mm]	d _L [mm]	Número Tornillos
	Cubo A d [mm]		Cubo B d [mm]																	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.																
24	8	24	24	32	80	55	40	55	55	56	30	8	1.5	18	2	14	65	27	4.5	5
28	10	28	28	38	100	65	48	65	65	65	35	10	1.5	20	2.5	15	80	30	6.6	6
38	12	38	38	45	115	80	66	79	80	79	45	10	1.5	24	3	18	95	38	6.6	6
42	14	42	42	55	140	95	75	94	95	88	50	12	2	26	3	20	115	46	9.0	6
48	15	48	48	60	150	105	85	102	105	96	56	12	2	28	3.5	21	125	51	9.0	8
55	20	55	55	70	175	120	98	118	120	111	65	16	2	30	4	22	145	60	11.0	8
65	22	70	-	-	190	135	115	132	135	126	75	16	2	35	4.5	26	160	68	11.0	10
75	30	80	-	-	215	160	135	158	160	144	85	19	2.5	40	5	30	185	80	13.5	10
90	40	97	-	-	160	200	160	196	200	165	100	20	3	45	5.5	34	225	100	13.5	12
100	50	115	-	-	25	225	180	-	225	185	110	25	4	50	6	38	250	113	13.5	12

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal φ _N			Máximo φ _{Máx}			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
24	10600	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170
100	2500							3300	4950	6185	6600	9900	12370	858	1287	1608

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA KALFLEX CON DOBLE BRIDA



- Diseño con doble brida, para las aplicaciones en las que sea necesario.
- Puede montarse radialmente, sin necesidad de desplazar otros componentes de la máquina.
- Rápido recambio de la estrella.
- Material: fundición GJL 25.

Dimensiones

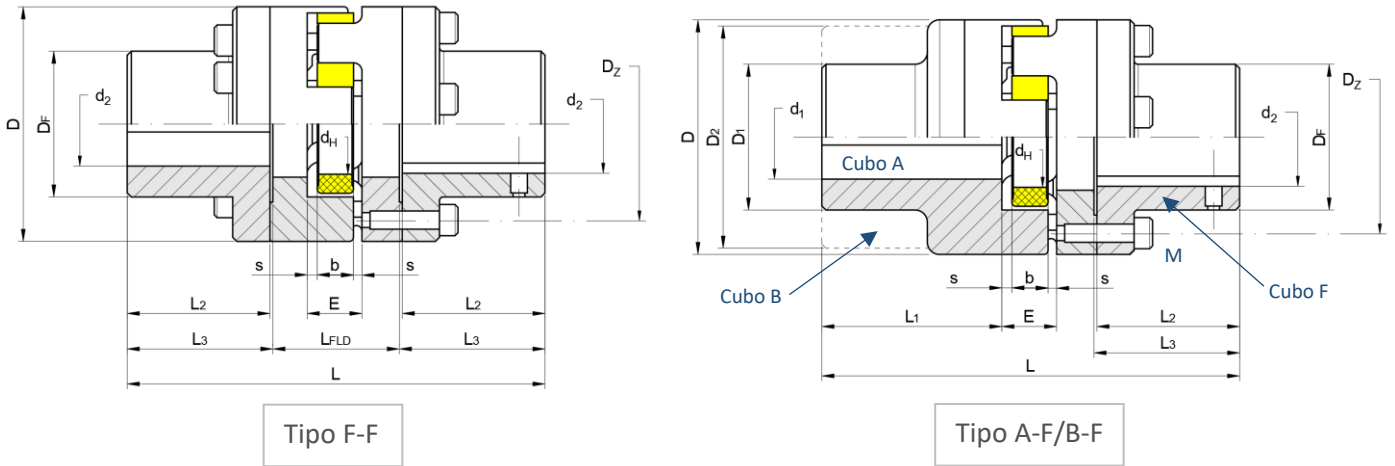
Tamaño	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₄ [mm]	D ₅ [mm]	L [mm]	L ₁ L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	E [mm]	t [mm]	b [mm]	d _H [mm]	M	Número Tornillos	Ángulo
24	55	80	45	65	36	55	34	8	1.5	18	2	14	27	M5	8	8x45°
28	65	100	54	80	44	65	40	10	1.5	20	2.5	15	30	M6	8	
38	80	115	66	95	54	80	44	10	1.5	24	3	18	38	M8	8	
42	95	140	80	115	65	95	50	12	2	26	3	20	46	M8	12	16x22.5°
48	105	150	90	125	75	105	52	12	2	28	3.5	21	51	M8	12	
55	120	175	102	145	84	120	62	16	2	30	4	22	60	M10	8	8x45°
65	135	190	116	160	96	135	67	16	2	35	4.5	26	68	M10	12	16x22.5°
75	160	215	136	185	112	160	78	19	2.5	40	5	30	80	M12	15	20x18°
90	200	260	172	225	145	200	85	20	3	45	5.5	34	100	M16	15	
100	225	285	195	250	165	225	100	25	4	50	6	38	113	M16	15	

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
24	10600	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170
100	2500							3300	4950	6185	6600	9900	12370	858	1287	1608

ACOPLAMIENTO DE ESTRELLA

KALFLEX PARA MONTAJE/DESMONTAJE RADIAL



- Acoplamiento para maquinaria general.
- Para montaje/desmontaje radial del carrete central donde se aloja la estrella (tipo F-F).
- Posibilidad de desconexión de ambos ejes (sin transmisión).
- Material: fundición GJL 25.

Dimensiones

Tamaño	Agujero d ₁				Agujero d ₂		D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D _F [mm]	L [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	E [mm]	s [mm]	b [mm]	D _Z [mm]	d _H [mm]	M	Par Apriete [Nm]	Número Tornillos	Ángulo
	Cubo A [mm]		Cubo B [mm]		Pretaladro [mm]	Máx. [mm]																	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.																			
24	8	24	24	32	7	24	55	40	55	36	94	30	30	30.5	18	2	14	45	27	M5x16	10	8	8x45°
28	10	28	28	38	9	28	65	48	65	42	110	35	35	35.5	20	2.5	15	54	30	M6x20	17	8	
38	12	38	38	45	13	38	80	66	79	52	134	45	45	45.5	24	3	18	66	38	M8x22	41	8	15x22.5°
42	14	42	42	55	13	42	95	75	94	62	150	50	50	51	26	3	20	80	46	M8x25	41	12	
48	15	48	48	60	16	48	105	85	102	70	164	56	56	57	28	3.5	21	90	51	M8x25	41	12	8x45°
55	20	55	55	70	16	55	120	98	118	80	192	65	65	66	30	4	22	102	60	M10x30	83	8	
65	22	70	-	-	18	65	135	115	132	94	217	75	75	76	35	4.5	26	116	68	M10x30	83	12	16x22.5°
75	30	80	-	-	25	75	160	135	158	108	248	85	85	86.5	40	5	30	136	80	M12x40	120	15	20x18°
90	40	97	-	-	29	100	200	160	196	142	285	100	100	101.5	45	5.5	34	172	100	M16x40	295	15	

Datos técnicos

Tamaño	Velocidad Máxima [Min ⁻¹]	Ángulo de torsión [°]						Par [Nm]								
		Nominal ϕ_N			Máximo $\phi_{Máx}$			Nominal			Máximo			C/ inversión		
		92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D	92 Sh. A	98 Sh. A	64 Sh. D
24	10600	3.2	3.2	2.5	5	5	3.6	35	60	75	70	120	150	9.1	16	19.5
28	8500							95	160	200	190	320	400	25	42	52
38	7100							190	325	405	380	650	810	49	85	105
42	6000							265	450	560	530	900	1120	69	117	146
48	5600							310	525	655	620	1050	1310	81	137	170
55	4750							410	685	825	820	1370	1650	107	178	215
65	4250							625	940	1175	1250	1880	2350	163	244	306
75	3550							1280	1920	2400	2560	3840	4800	333	499	624
90	2800							2400	3600	4500	4800	7200	9000	624	936	1170